



شرکت صنعت سازان کارآفرین جهان

WWW.SANAATSAZAN.COM



درباره ما



شرکت صنعت سازان کارآفرین جهان با بیش از یک دهه تجربه در طراحی و ساخت ماشین آلات صنایع غذایی، یکی از پیشگامان صنعت تولید خطوط شکلات سازی و بسته بندی در ایران است. ما با بهره گیری از دانش فنی روز، تجهیزات پیشرفته و تیمی متخصص، ماشین آلاتی باکیفیت و مطابق با استانداردهای جهانی تولید می کنیم.

ما در صنعت سازان کارآفرین جهان متعهد به ارائه محصولاتی با کیفیت بالا، عملکرد بهینه و دوام طولانی مدت هستیم. تمامی دستگاه های ما با ۱۸ ماه گارانتی و ۱۰ سال خدمات پس از فروش عرضه می شوند تا مشتریان با اطمینان خاطر به توسعه کسب و کار خود بپردازند.



دستگاه تفت و شورکن آجیل و خشکبار



دستگاه تفت و شورکن آجیل و خشکبار برای برشته کردن، بو دادن و شور کردن انواع آجیل و مغزیجات طراحی شده است. این دستگاه با عملکرد یکنواخت، جداسازی نمک اضافی و حفظ کیفیت محصول، گزینه‌ای مناسب برای خطوط تولید حرفه‌ای و بهداشتی در صنایع خشکبار به شمار می‌رود.

ویژگی‌ها و مشخصات:

- جنس مخزن: استنلس استیل مقاوم و بهداشتی
- سیستم انتقال: بالابر **Z** برای محصول و بالابر حلزونی برای نمک
- سیستم حرارتی: مشعل گازی و گازوئیلی
- عایق‌بندی: بدنه دوجداره با آجر نسوز یا پشم سنگ
- ظرفیت تولید: ۲۰۰۰ تا ۵۰۰۰ کیلوگرم در هر شیفت
- کاربرد: تفت و شور کردن انواع آجیل، خشکبار و مغزیجات



دستگاه لووک طعم زن خشکبار و آجیل



دستگاه لووک طعم زن خشکبار و آجیل برای طعم دهی یکنواخت انواع مغزیجات با محلول های طعم دهنده طراحی شده است. این دستگاه با پخش یکدست مایع طعم دار روی محصول، کیفیت نهایی را افزایش داده و آن را برای ادامه فرآیند خشک سازی و بسته بندی آماده می کند.

ویژگی ها و مشخصات:

- جنس مخزن: استنلس استیل مقاوم، بهداشتی و ضد زنگ
- فرآیند عملکرد: طعم دهی در مایع و انتقال به دستگاه رطوبت گیر
- ظرفیت تولید: ۲۰۰۰ تا ۵۰۰۰ کیلوگرم در هر شیفت
- کاربرد: مناسب برای طعم دهی آجیل، خشکبار و مغزیجات
- کیفیت محصول: کمک به حفظ سلامت، یکنواختی و ماندگاری محصول
- ابعاد دستگاه: طول ۲۰۰، عرض ۹۷ و ارتفاع ۱۲۰ سانتی متر



دستگاه کیسه و کارتن پرکن دو توزین



دستگاه کیسه و کارتن پرکن دو توزین برای توزین و پرکردن دقیق انواع مواد در کیسه و کارتن طراحی شده است. این دستگاه با دقت بالا، سرعت مناسب و عملکرد پایدار، گزینه‌ای ایده‌آل برای خطوط بسته‌بندی صنعتی در صنایع غذایی، کشاورزی و تولیدی به شمار می‌رود.

ویژگی‌ها و مشخصات:

- سیستم توزین: دو توزین برای افزایش دقت و سرعت پرکنی
- کاربرد: پرکردن کیسه و کارتن در صنایع مختلف
- دقت عملکرد: مناسب برای بسته‌بندی یکنواخت و استاندارد
- عملیات: کنترل‌شده، سریع و قابل اعتماد
- طراحی: مناسب برای استفاده در خطوط تولید صنعتی
- مزیت اصلی: کاهش خطای انسانی و افزایش راندمان بسته‌بندی



دستگاه پرکن پودری انواع قوطی‌ها



دستگاه پرکن پودری انواع قوطی‌ها برای توزین و پرکردن دقیق مواد پودری در قوطی‌های پلاستیکی، شیشه‌ای، فلزی و مقوایی طراحی شده است. این دستگاه با عملکرد منظم، سرعت مناسب و دقت بالا، گزینه‌ای کاربردی برای خطوط بسته‌بندی صنایع مختلف محسوب می‌شود.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- کاربرد: مناسب برای پرکردن انواع مواد پودری در قوطی‌های مختلف
- دقت عملکرد: پرکنی یکنواخت با خطای حداقلی
- سیستم بسته‌بندی: مناسب برای خطوط صنعتی و نیمه‌صنعتی
- سرعت کار: افزایش راندمان بسته‌بندی و کاهش زمان تولید
- طراحی: سازگار با انواع قوطی‌های پلاستیکی، شیشه‌ای، فلزی و مقوایی
- مزیت اصلی: حفظ کیفیت محصول و کاهش ضایعات در فرآیند پرکنی



دستگاه قوطی پرکن گرانولی حجمی



دستگاه قوطی پرکن گرانولی حجمی برای پرکردن دقیق و یکنواخت انواع مواد گرانولی در قوطی‌های مختلف طراحی شده است. این دستگاه با بهره‌گیری از سیستم اندازه‌گیری حجمی، سرعت بسته‌بندی را افزایش داده و خطای انسانی را به حداقل می‌رساند.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- کاربرد: مناسب برای پرکردن مواد گرانولی در انواع قوطی‌ها
- سیستم عملکرد: پرکنی حجمی با دقت مناسب و یکنواختی بالا
- مزیت اصلی: افزایش سرعت بسته‌بندی و کاهش خطای اپراتور
- سازگاری: قابل استفاده برای قوطی‌های پلاستیکی، فلزی، شیشه‌ای و مقوایی
- بهره‌وری: مناسب برای خطوط تولید و بسته‌بندی صنعتی
- کاهش ضایعات: کمک به کنترل بهتر وزن و حجم مواد ورودی



دستگاه خشک کن کابینتی میوه و سبزی



دستگاه خشک کن کابینتی میوه و سبزی برای خشک کردن یکنواخت انواع میوه، سبزیجات و قارچ طراحی شده است. این دستگاه با گردش هوای گرم و کنترل دما، رطوبت محصول را به تدریج کاهش می دهد و در نهایت کیفیت، طعم و رنگ محصول را حفظ می کند.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- کاربرد: مناسب برای خشک کردن میوه، سبزیجات و قارچ
- منبع حرارت: قابلیت کار با گاز، گازوئیل یا المنت برقی
- خشک کردن یکنواخت: گردش هوای گرم در طبقات برای پخش حرارت یکسان
- حفظ کیفیت محصول: کمک به حفظ طعم، رنگ و بافت نهایی
- عملکرد: الکترومکانیک با دمای قابل تنظیم
- مصرف انرژی: طراحی بهینه برای استفاده در کارگاه های فرآوری



دستگاه آبگیر و روغن گیر (به روش سانتریفیوژ)



دستگاه آبگیر و روغن گیر سانتریفیوژ برای آبگیری سبزیجات شسته شده و روغن گیری سیر و پیاز سرخ شده طراحی شده است. این دستگاه با جداسازی سریع رطوبت و روغن اضافی، باعث حفظ رنگ طبیعی، بهبود کیفیت نهایی و کاهش زمان فرآوری می شود.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- عملکرد سانتریفیوژ: جداسازی سریع و مؤثر بدون آسیب به بافت مواد
- کاربرد: مناسب برای آبگیری میوه ها و سبزیجات و روغن گیری سیر و پیاز سرخ شده
- بهبود کیفیت محصول: کمک به حفظ تازگی، رنگ و بافت طبیعی
- کاهش زمان خشک شدن: سرعت بالای فرآیند آبگیری و روغن گیری
- افزایش بهره وری: مناسب برای واحدهای تولیدی و کارگاه های فرآوری
- توانایی جداسازی یکنواخت: خروجی تمیزتر و کم چرب تر



دستگاه نوار استیل آبکشی میوه و سبزیجات



دستگاه نوار استیل آبکشی میوه و سبزیجات برای شست و شو و آبکشی یکنواخت محصولات طراحی شده است. این دستگاه با عبور پیوسته محصول روی نوار استیل و پاشش منظم آب، آلودگی‌ها را جدا کرده و به بهبود کیفیت نهایی و کاهش زمان خشک شدن کمک می‌کند.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- کاربرد تخصصی: مناسب برای آبکشی میوه و سبزیجات
- نوار استیل مقاوم و بهداشتی: مناسب استفاده در صنایع غذایی
- جریان آب یکنواخت: شست و شوی مؤثر و یکدست محصولات
- ظرفیت بالا: توان تولید ۵۰۰ تا ۱۰۰۰ کیلوگرم در ساعت
- عملکرد الکترومکانیک: کارکرد پایدار و قابل اعتماد
- مناسب خطوط فرآوری صنعتی: افزایش سرعت آماده‌سازی محصول



دستگاه آبگیر صنعتی چندمنظوره (گوجه - انگور - غوره - لیمو ترش)



دستگاه آبگیر صنعتی چندمنظوره برای آبگیری سریع و بهداشتی گوجه فرنگی، انگور، غوره، سیب، لیمو، بهارنارنج و سایر میوه‌ها و صیفی‌جات طراحی شده است. این دستگاه با بدنه تمام استیل، دو خروجی مجزا و عملکرد سریع، کیفیت نهایی محصول را حفظ کرده و فرآیند تولید را بهینه می‌کند.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- کاربرد گسترده: مناسب برای آبگیری انواع میوه‌ها و سبزیجات
- بدنه استیل ضدزنگ: مقاوم، بهداشتی و بادوام
- دو خروجی جداگانه: تفکیک آب و تفاله به صورت مؤثر
- حمل آسان: مجهز به چرخ‌های متحرک برای جابه‌جایی راحت
- عملکرد سریع: ظرفیت تولید ۶۰۰ کیلوگرم در ساعت
- سیستم آبگیری پروانه‌ای: مناسب برای آبگیری یکنواخت و صنعتی



دستگاه اسلایسر میوه و صیفی جات



دستگاه اسلایسر میوه و صیفی جات برای اسلایس و خلال کردن انواع مواد غذایی مانند قارچ، هویج، سیب، سیب زمینی، سیر، پیاز، زیتون، بادام و سایر میوه ها و سبزیجات طراحی شده است. این دستگاه با برش یکنواخت، سرعت فرآوری را افزایش داده و برای واحدهای تولیدی و صنایع غذایی گزینه ای مناسب و بهداشتی به شمار می رود.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- کاربرد گسترده: مناسب برای اسلایس و خلال انواع میوه ها و صیفی جات
- درام هشت تیغه: ایجاد برش یکنواخت، دقیق و سریع
- بدنه استنلس استیل ۳۰۴: مقاوم، بهداشتی و قابل شست و شو
- عملکرد سریع: مناسب برای افزایش سرعت فرآوری در خطوط تولید
- مناسب برای واحدهای صنعتی: گزینه ای کاربردی برای تولیدکنندگان مواد غذایی
- کیفیت برش بالا: کمک به یکدست شدن محصول نهایی و بهبود ظاهر بسته بندی



دستگاه بلانچر میوه و سبزیجات



دستگاه بلانچر میوه و سبزیجات برای شست و شو، بلانچینگ و آماده سازی اولیه محصولات طراحی شده است. این دستگاه با حذف آلودگی های سطحی و اجرای فرآیند حرارتی کنترل شده، به حفظ رنگ، بافت و کیفیت مواد غذایی کمک کرده و آن ها را برای ادامه فرآوری یا بسته بندی آماده می سازد.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- شست و شو و بلانچ همزمان: مناسب برای آماده سازی سریع میوه ها و سبزیجات
- حفظ رنگ و بافت محصول: جلوگیری از افت کیفیت در مراحل فرآوری
- کاهش آلودگی های سطحی: پاک سازی مؤثر و بهداشتی مواد اولیه
- افزایش ماندگاری محصول: کمک به آماده سازی بهتر برای نگهداری و بسته بندی
- تخلیه سریع آب اضافی: کاهش زمان توقف و افزایش بهره وری خط تولید
- مناسب برای واحدهای صنعتی: کاربردی در خطوط فرآوری و صنایع غذایی



دستگاه پوست گیر جو و گندم



دستگاه پوست گیر جو و گندم یک سیستم صنعتی کارآمد برای جداسازی سریع و دقیق پوست از دانه های جو و گندم است. این دستگاه با بهینه سازی فرآیند تولید، به کاهش ضایعات، افزایش بازدهی و ارتقای کیفیت محصول نهایی کمک می کند و برای واحدهای فرآوری غلات گزینه ای مناسب به شمار می رود.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- جداسازی سریع و دقیق پوست: افزایش سرعت آماده سازی مواد اولیه
- کاهش ضایعات: حفظ بیشتر ماده مفید و افزایش بازدهی تولید
- مصرف انرژی بهینه: عملکرد اقتصادی و مقرون به صرفه
- ظرفیت تولید متغیر: مناسب برای حجم های کاری مختلف
- کاربرد صنعتی: مناسب برای کارخانجات آرد، خوراک دام و فرآوری غلات
- خروجی جداگانه محصول و ضایعات: بهبود نظم و کارایی در فرآیند تولید



دستگاه خلال کن پسته و بادام



دستگاه خلال کن پسته و بادام یک تجهیز صنعتی کاربردی برای خلال کردن یکنواخت و دقیق مغز پسته و بادام است. این دستگاه با افزایش سرعت فرآوری، کاهش خطای انسانی و تولید خلال های یکدست، گزینه ای مناسب برای واحدهای تولیدی، کارگاه های فرآوری خشکبار و صنایع غذایی محسوب می شود.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- خلال کردن دقیق و یکنواخت: ایجاد خروجی یکدست و باکیفیت
- افزایش سرعت تولید: مناسب برای فرآوری صنعتی و نیمه صنعتی
- کاهش خطای انسانی: عملکرد پایدار و قابل اتکا
- مناسب برای پسته و بادام: کاربری تخصصی برای مغزهای روغنی
- بهبود کیفیت محصول نهایی: مناسب برای استفاده در صنایع غذایی و شیرینی پزی
- طراحی صنعتی و کاربردی: مناسب برای کارگاه ها و خطوط تولید خشکبار



دستگاه پوست کن پسته و بادام



دستگاه پوست کن بادام و پسته برای جدا کردن پوست نرم مغز بادام و پسته طراحی شده و با مکانیزم سایشی، محصولی تمیز، آماده و مناسب برای ادامه فرآوری ارائه می‌دهد. این دستگاه با بدنه و مخزن استنلس استیل، علاوه بر دوام و مقاومت بالا، از نظر بهداشتی نیز برای صنایع غذایی کاملاً مناسب است.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- مناسب برای کارگاه‌ها و خطوط فرآوری با حجم متوسط
- بدنه و مخزن استنلس استیل
- مقاوم، بهداشتی و قابل شست‌وشو
- کارکرد آسان با برق تک‌فاز
- مکانیزم پوست گیری سایشی
- عملکرد الکترومکانیک



نوار نقاله دستچین حبوبات و خشکبار



دستگاه نوار نقاله دستچین حبوبات و خشکبار یکی از تجهیزات کاربردی در خطوط فرآوری و بسته‌بندی مواد غذایی است که برای انتقال، دستچینی و جداسازی ناخالصی‌ها از انواع حبوبات و خشکبار مورد استفاده قرار می‌گیرد. این دستگاه با ایجاد یک سطح کاری یکنواخت، امکان بررسی دقیق محصول را برای اپراتورها فراهم می‌کند و نقش مهمی در افزایش کیفیت نهایی محصول دارد.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- مناسب برای دستچینی حبوبات و خشکبار
- افزایش دقت در جداسازی ضایعات و ناخالصی‌ها
- کمک به بهبود کیفیت نهایی محصول
- ایجاد جریان یکنواخت و منظم برای بررسی دستی
- قابل استفاده در خطوط فرآوری و بسته‌بندی
- طراحی صنعتی با کاربری آسان و مداوم



دستگاه پولیش انواع خشکبار و حبوبات



دستگاه پولیش انواع خشکبار و حبوبات برای افزایش شفافیت، بهبود ظاهر و ارتقای کیفیت بصری محصول پیش از بسته‌بندی طراحی شده است. این دستگاه با استفاده از برس‌های چرخشی و هوای فشرده، سطح دانه‌ها را تمیز و براق کرده و محصول نهایی را برای عرضه در بازار آماده می‌سازد. این دستگاه گزینه‌ای مناسب برای واحدهای فرآوری مواد غذایی، کارخانجات بسته‌بندی و خطوط آماده‌سازی انواع حبوبات و خشکبار است؛ زیرا بدون آسیب‌زدن به بافت دانه‌ها، ظاهر آن‌ها را به‌طور محسوسی بهبود می‌دهد.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- مناسب برای پولیش انواع خشکبار و حبوبات
- افزایش شفافیت و بهبود ظاهر محصول
- پولیش بدون آسیب به بافت دانه‌ها
- کاهش گرد و غبار و لکه‌های سطحی
- عملکرد سریع و مصرف بهینه انرژی
- مناسب برای استفاده پیش از بسته‌بندی



دستگاه بوجاری (حبوبات و سبزیجات خشک شده)



دستگاه بوجاری حبوبات و سبزیجات خشک شده، یک تجهیز صنعتی کاربردی برای جداسازی دقیق و سریع ناخالصی‌ها از انواع حبوبات و سبزیجات خشک است. این دستگاه با بهره‌گیری از سیستم جداسازی چندمرحله‌ای، گرد و غبار، اجسام سبک و سنگین را از محصول اصلی جدا کرده و کیفیت نهایی را برای بسته‌بندی و عرضه به بازار ارتقا می‌دهد.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- جداسازی چندمرحله‌ای برای حذف گرد و غبار و ناخالصی‌ها
- قابلیت تفکیک ساقه و برگ در سبزیجات خشک
- امکان سه نوع سبزیبندی محصول
- مناسب برای حبوبات، خشکبار و سبزیجات خشک
- ظرفیت تولید بالا متناسب با نوع محصول
- عملکرد صنعتی با سرعت پردازش مناسب
- کمک به کاهش ضایعات و حفظ کیفیت محصول



دستگاه آسیاب ادویه و مواد دانه دار



دستگاه آسیاب ادویه و مواد دانه دار، تجهیز صنعتی و کاربردی برای آسیاب انواع ادویه ها، گیاهان دارویی، سبزیجات خشک، شکر، غلات، مواد غذایی و مواد گرانولی دانه دار است. این دستگاه با طراحی مهندسی شده و عملکرد دقیق، فرآیند آسیاب را با سرعت بالا، یکنواختی مناسب و حداقل هدررفت انجام می دهد. این مدل با ظرفیت تولید ۵۰۰ تا ۱۰۰۰ کیلوگرم در ساعت، گزینه ای مناسب برای واحدهای تولیدی، کارگاه های فرآوری مواد غذایی و مجموعه هایی است که به دنبال افزایش بهره وری و کیفیت خروجی هستند.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- مناسب برای آسیاب انواع ادویه، گیاهان دارویی و مواد دانه دار
- قابلیت استفاده برای سبزیجات خشک، شکر، غلات و مواد غذایی مختلف
- ظرفیت تولید بالا: ۵۰۰ تا ۱۰۰۰ کیلوگرم در ساعت
- دارای توری های متنوع برای تنظیم سایز خروجی
- مجهز به چرخ های متحرک برای حمل و جابه جایی آسان
- عملکرد دقیق، یکنواخت و کم هدررفت
- دارای مخزن ۵۰ کیلوگرمی



دستگاه قند خردکن ۴۲ تیغ



دستگاه قند خردکن ۴۲ تیغ، یک سیستم صنعتی کامل برای خرد کردن کله قند به اندازه‌های کوچک و بزرگ با دقت بالا، سرعت مناسب و عملکرد یکنواخت است. این دستگاه برای واحدهای تولیدی و کارگاه‌هایی طراحی شده که به دنبال افزایش بهره‌وری، کاهش ضایعات و تولید محصولی یکدست هستند.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- سیستم صنعتی کامل برای خرد کردن کله قند
- دارای ۴۲ تیغه برش
- مجهز به غبارگیر برای کنترل آلودگی محیط
- قابلیت برش اولیه و خرد کردن نهایی در یک خط
- مناسب برای تولید قطعات یکنواخت و استاندارد
- عملکرد مکانیزه، دقیق و قابل اعتماد
- قابل استفاده در خطوط تولید و کارگاه‌های فرآوری قند



دستگاه بالابر Z به همراه مخزن استیل



دستگاه بالابر **Z** با مخزن استیل، محصولی کاربردی از شرکت صنعت سازان کارآفرین است که برای انتقال مواد گرانولی به مخزن دستگاه‌های بسته‌بندی توزین‌دار و حجمی طراحی شده است. این دستگاه با بهره‌گیری از مکانیزم حرکت **Z** شکل، مواد را به‌صورت دقیق، پیوسته و بدون ریزش و هدررفت به ارتفاع موردنظر منتقل می‌کند. این سیستم، فرآیند تغذیه دستگاه‌های بسته‌بندی را ساده‌تر کرده و در افزایش سرعت و نظم خط تولید نقش مؤثری دارد.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- مناسب برای انتقال مواد گرانولی
- طراحی **Z** شکل برای جابه‌جایی افقی و عمودی هم‌زمان
- انتقال بدون ریزش و هدررفت مواد
- مجهز به مخزن استیل مقاوم و بهداشتی
- دارای لوازم برقی هوشمند برای قطع و وصل خودکار جریان برق
- سازگار با دستگاه‌های بسته‌بندی توزین‌دار و حجمی
- مناسب برای استفاده در صنایع غذایی، دارویی و شیمیایی



دستگاه بالابر کاسه ای و مخزن استیل



دستگاه بالابر کاسه‌ای و مخزن استیل از شرکت صنعت سازان کارآفرین، راهکاری ایده‌آل برای انتقال مواد گرانولی به دستگاه‌های بسته‌بندی، بوجاری، پولیش و نوار نقاله دستچین است. این سیستم با بهره‌گیری از مکانیزم کاسه‌ای، مواد را با دقت بالا و بدون ریزش و آسیب جابه‌جا می‌کند و تغذیه‌ای یکنواخت و خودکار برای سایر دستگاه‌ها فراهم می‌سازد.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- مناسب برای انتقال مواد گرانولی
- مخزن استیل ثابت، مقاوم و بهداشتی
- مجهز به سیستم کنترل سطح مواد
- جلوگیری از پر شدن بیش از حد یا کمبود مواد در خط تولید
- انتقال بدون ریزش و آسیب
- عملکرد دقیق و هماهنگ با سایر دستگاه‌های خط تولید
- مناسب برای صنایع غذایی، دارویی و بسته‌بندی



دستگاه بالابر پودری حلزونی و میکسر



دستگاه بالابر پودری حلزونی و میکسر از شرکت صنعت سازان کارآفرین، راهکاری کارآمد و پایدار برای انتقال مواد پودری به مخزن دستگاه بسته‌بندی است. این دستگاه با بهره‌گیری از مکانیزم مارپیچی (حلزونی)، مواد را به صورت یکنواخت، بدون هدررفت و بدون ایجاد تجمع به محل مورد نظر منتقل می‌کند و به بهبود عملکرد خط تولید کمک می‌نماید.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- مناسب برای انتقال مواد پودری
- مجهز به مکانیزم حلزونی برای انتقال پایدار و یکنواخت
- جلوگیری از هدررفت و تجمع مواد
- دارای لوازم برقی هوشمند با قطع و وصل خودکار جریان برق
- سازگار با صنایع غذایی، دارویی و شیمیایی
- ساختار مقاوم و بادوام برای استفاده در محیط‌های صنعتی



نوار نقاله جلوی بسته بندی



نوار نقاله جلوی بسته بندی از محصولات شرکت صنعت سازان کارآفرین، یک تجهیز کاربردی و دقیق برای انتقال بسته ها از زیر دستگاه بسته بندی به مراحل بعدی خط تولید است. این دستگاه با طراحی مهندسی شده، به بهبود نظم، افزایش سرعت و کاهش خطای انسانی در خطوط بسته بندی کمک می کند. استفاده از میزکار مخصوص و نوار **PVC** فودگرید باعث شده این نوار نقاله برای محیط های صنعتی، به ویژه در صنایع غذایی و دارویی، گزینه ای مطمئن و بهداشتی باشد.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- مناسب برای انتقال بسته ها از زیر دستگاه بسته بندی
- مجهز به نوار **PVC** فودگرید و سازگار با محیط های بهداشتی
- دارای سیستم نظارت و جداسازی خودکار بسته های نامنظم
- نصب آسان و سازگاری بالا با دستگاه های بسته بندی موجود
- عملکرد پایدار، دقیق و کم استهلاک
- کمک به افزایش سرعت و نظم خط تولید



دستگاه بسته بندی ۱۴ توزین

دستگاه بسته بندی ۱۴ توزین یکی از پیشرفته ترین سیستم های بسته بندی اتوماتیک در صنایع غذایی است که برای تولیدکنندگانی طراحی شده که دقت وزنی بالا، سرعت تولید مناسب و ظاهر حرفه ای بسته برایشان اهمیت ویژه دارد. این دستگاه با ساختار هوشمند و عملکرد یکنواخت، بسته هایی با کمترین خطا و بیشترین هماهنگی در ظاهر تولید می کند و همین موضوع ارزش نهایی محصول را در بازار افزایش می دهد.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- دقت بالای توزین در بسته های مختلف
- سرعت عملکرد بالا و مناسب برای تولید صنعتی
- امکان بسته بندی چهار طرف دوخت با ظاهر منظم و لوکس
- کنترل هوشمند با **PLC**
- دارای دو نمایشگر لمسی مجزا برای مدیریت آسان توزین و بسته بندی
- منوی چندزبانه برای سهولت کار اپراتور
- مخازن استیل بهداشتی
- شاسی آهنی با پوشش الکترواستاتیک برای دوام بیشتر



دستگاه بسته بندی پودری مینی



دستگاه بسته بندی پودری مینی یک راهکار اقتصادی و کاربردی برای بسته بندی انواع مواد پودری سبک است. این دستگاه با تمرکز بر سادگی عملکرد، اشغال فضای کم و دقت قابل قبول طراحی شده و گزینه ای مناسب برای کسب و کارهایی است که در ابتدای مسیر تولید قرار دارند یا به دنبال افزایش تنوع محصولات خود بدون سرمایه گذاری سنگین هستند.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- مناسب برای شروع کسب و کار و تولیدات محدود
- اشغال فضای کم
- قابلیت استفاده با برق تک فاز ۲۲۰ ولت
- مصرف انرژی پایین
- کیفیت قابل قبول در بسته بندی های سبک
- امکان ارتقا با تجهیزات جانبی در آینده



دستگاه بسته بندی حجمی مینی



دستگاه بسته بندی حجمی مینی مدل **SKM-H 1303** یک انتخاب هوشمندانه برای بسته بندی مواد گرانولی سبک در ابعاد کوچک و کارگاه های محدود است. طراحی فشرده، مصرف انرژی پایین و عملکرد دقیق آن را به گزینه ای ایده آل برای کسب و کارهای تازه کار یا تولیدکنندگان با تیراژ محدود تبدیل کرده است.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- اقتصادی و مقرون به صرفه برای شروع تولید
- دقت بالا در کنترل حجم و وزن بسته ها
- نگهداری آسان و عمر طولانی قطعات
- ایمنی بالا با سیستم قطع خودکار برق و توقف اضطراری



دستگاه قند شمشیری



خط تولید قند شمشیری پرس مدل **SKM 702** یکی از سیستم‌های تخصصی در صنایع قندی است که برای تولید قند قالبی با وزن یکنواخت، سطح صیقلی و شکل منظم طراحی شده است. این خط با ساختار صنعتی و مهندسی شده خود، فرآیند تبدیل شکر به قند شمشیری را از مرحله آماده‌سازی تا پرس نهایی، با دقت و پایداری بالا انجام می‌دهد. این دستگاه برای واحدهای تولیدی متوسط و بزرگ که به دنبال کیفیت ثابت، راندمان مناسب و کاهش خطای انسانی هستند، گزینه‌ای کارآمد به شمار می‌رود.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- مدل: **SKM 702**
- نوع دستگاه: خط تولید قند شمشیری پرس
- ظرفیت تولید: تا ۵۰۰ کیلوگرم در ساعت
- برق مصرفی: سه فاز
- کاربرد: تولید قند قالبی / قند شمشیری
- قابلیت اتصال: امکان اتصال به بالابر شکر و تجهیزات مکمل



دستگاه کله قند پرسی صنعتی

خط تولید کله قند پرسی صنعتی مدل **SKM-909** از محصولات مهندسی شده شرکت صنعت سازان است که برای تولید کله قند با تراکم یکنواخت، سطح صاف و وزن استاندارد طراحی شده است. این دستگاه با عملکرد تمام اتوماتیک خود، عملیات آماده سازی شکر، تنظیم رطوبت، پرس و تخلیه قالب را در یک چرخه منظم و سریع انجام می دهد. هدف از طراحی این خط، افزایش راندمان تولید، کاهش ضایعات و ارائه محصولی با کیفیت صادراتی در بسته بندی های متنوع است.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- پرس چندتایی با فشار یکنواخت برای قالب های هم اندازه
- تنظیم دقیق رطوبت، تراکم و زمان پرس
- دارای تابلو فرمان هوشمند با کنترل کامل خط
- استفاده از استیل غذایی و شاسی مقاوم صنعتی
- قابلیت اتصال به بالابر شکر و خطوط بسته بندی



دستگاه پولیش حبوبات



دستگاه پولیش حبوبات برای پاک‌سازی، براق‌کردن و بهبود کیفیت ظاهری انواع حبوبات مانند لوبیا، عدس، نخود، ماش، لپه و سایر محصولات مشابه طراحی شده است. این دستگاه با استفاده از سیستم برس‌زنی و نوار نقاله، گرد و غبار، ذرات سطحی و ناخالصی‌های چسبیده به دانه‌ها را حذف می‌کند و در نهایت، محصولی درخشان‌تر، تمیزتر و بازارپسندتر ارائه می‌دهد. عملکرد یکنواخت، سرعت بالا و کاربری ساده از مهم‌ترین مزیت‌های این دستگاه در خطوط فرآوری حبوبات است.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- افزایش جذابیت بصری محصول و ارتقای کیفیت بازارپسندی حبوبات
- عملکرد پیوسته و بدون توقف مناسب برای خطوط نیمه‌صنعتی و صنعتی
- استفاده از برس‌های باکیفیت و بادوام با قابلیت تعویض آسان
- نوار نقاله مقاوم در برابر سایش و قابل شستشو
- سیستم کنترل ساده با پنل کاربری آسان
- قابلیت تنظیم سرعت متناسب با نوع و حساسیت محصول



دستگاه کیسه پرکن گرانولی

دستگاه پرکن گرانولی در کارتن و ظروف مشابه برای بسته‌بندی انواع مواد گرانولی در کارتن‌ها و ظروف مشابه طراحی شده است. این دستگاه با تمرکز بر دقت بسیار بالا، امکان تست وزن نهایی و کاربری ساده، گزینه‌ای مناسب برای صنایع غذایی و خشکبار محسوب می‌شود. به واسطه‌ی ساختار دقیق توزین و طراحی صنعتی، این دستگاه می‌تواند بسته‌بندی یکنواخت، سریع و قابل اعتماد را در خطوط تولید فراهم کند.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- مناسب برای بسته‌بندی کشمش، خرما، خشکبار و سایر محصولات گرانولی
- مجهز به نوار رولیک استنلس استیل با استحکام و بهداشت بالا
- دارای موتور و گیربکس ترمزدار برای کنترل دقیق حرکت
- استفاده از لودسل‌های دقیق برای افزایش سرعت و دقت توزین
- مجهز به ۲ ترازوی دیجیتال ایتالیایی برای افزایش بهره‌وری
- فیدر و بدنه تمام استنلس استیل برای دوام بالا و مقاومت در برابر خوردگی





دستگاه کیسه پرکن پودری



دستگاه کیسه پرکن پودری نیمه اتوماتیک، مناسب بسته بندی دقیق مواد پودری در صنایع غذایی، دارویی و شیمیایی است. این دستگاه با کنترل **PLC**، توزین دقیق، نوار نقاله قابل تنظیم و ساختار استنلس استیل، بسته بندی کیسه های ۳ تا ۵۰ کیلوگرمی را با سرعت و دقت بالا انجام می دهد.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- سیستم توزین دقیق با دو ماردون
- کنترل هوشمند **PLC** و **HMI** چندزبانه
- ظرفیت بسته بندی ۳ تا ۵۰ کیلوگرم
- نوار نقاله ۳ متری با تنظیم ارتفاع
- فیدر تمام استنلس استیل بهداشتی
- قابلیت نصب دوخت پلی اتیلن و چرخ



دستگاه دپازیتور شکلات

دستگاه دپازیتور شکلات، یک تجهیز تمام اتوماتیک برای تزریق دقیق شکلات و مغزی در قالب های مختلف است. این دستگاه با کنترل **PLC** و سروموتور، امکان تولید شکلات های تک رنگ و دورنگ، همراه با تزریق مغزی تا ۶۰٪ را فراهم می کند و برای خطوط تولید صنعتی گزینه ای دقیق و سریع به شمار می آید.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- تزریق دقیق شکلات و مغزی به صورت اتوماتیک
- مجهز به کنترل **PLC** و سروموتور
- قابلیت تولید شکلات تک رنگ و دورنگ
- ظرفیت تولید ۲۰۰ تا ۴۰۰ کیلوگرم در ساعت
- دارای صفحه لمسی **LCD** و تنظیم دما
- امکان ذخیره ۱۰ برنامه در حافظه دستگاه



دستگاه بوجاری حبوبات



دستگاه بوجاری حبوبات، راهکاری اصولی و کارآمد برای جداسازی و تمیز کردن انواع حبوبات، غلات و خشکبار است. این دستگاه با عملکرد تمام اتوماتیک و حداقل نیاز به نیروی انسانی، فرآیند بوجاری را با راندمان بالا، مصرف برق پایین و کاربری ساده در کارگاه‌ها و کارخانه‌ها انجام می‌دهد.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- عملکرد تمام اتوماتیک با راندمان بالا
- مناسب بوجاری حبوبات، غلات و خشکبار
- توان تولید ۴۰۰ تا ۵۰۰ کیلوگرم در ساعت
- مصرف برق پایین، حدود ۱ کیلووات
- ابعاد مناسب برای نصب در کارگاه
- قابلیت سفارش در مدل‌های تک فن و دو فن



دستگاه خشک کن تک کابین



دستگاه خشک کن تک کابین، یک تجهیز صنعتی برای خشک کردن انواع محصولات غذایی و گیاهان دارویی است که با استفاده از گردش یکنواخت هوای گرم، به حفظ کیفیت، رنگ، طعم و خواص محصول کمک می کند. این دستگاه به دلیل طراحی جمع و جور، راندمان مناسب و ساختار بهداشتی، گزینه ای مناسب برای کارگاه ها و واحدهای تولیدی نیمه صنعتی محسوب می شود.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- گردش هوای گرم یکنواخت
- کنترل دقیق دما و زمان
- بدنه و سینی های استنلس استیل
- مناسب برای خشک کردن میوه، سبزی و گیاهان دارویی
- مصرف انرژی بهینه
- طراحی صنعتی و کاربردی



دستگاه خشک کن دو کابین



دستگاه خشک کن دو کابین، تجهیز صنعتی برای خشک کردن میوه‌ها، سبزیجات و سایر محصولات غذایی با حفظ کیفیت، رنگ و طعم طبیعی است. سیستم گردش هوای گرم یکنواخت، کنترل دمای دقیق و ساختار استنلس استیل از ویژگی‌های اصلی آن است، مناسب برای کارگاه‌ها و واحدهای نیمه صنعتی.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- دو کابین مجزا با ظرفیت بالا برای خشک کردن همزمان
- سیستم جریان هوای گرم یکنواخت با کنترل دیجیتال دما
- ساختار تمام استنلس استیل برای بهداشت و دوام بالا
- تابلو برق استاندارد با تنظیمات کامل زمان و دما
- مناسب خشک کردن انواع میوه، سبزی، گیاهان دارویی و مواد غذایی
- مصرف انرژی بهینه با راندمان کاری بالا



دستگاه خشک کن کانتینیوس واگنی



دستگاه خشک کن کانتینیوس واگنی، یک تجهیز صنعتی برای خشک کردن پیوسته و یکنواخت انواع محصولات غذایی و صنعتی است. این دستگاه با طراحی واگنی و سیستم انتقال مداوم، امکان انجام فرآیند خشک سازی در ظرفیت بالا را فراهم می کند و برای خطوط تولید و واحدهای صنعتی گزینه ای بسیار مناسب به شمار می رود.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- عملکرد پیوسته و مداوم برای افزایش بهره وری
- طراحی واگنی برای جابه جایی آسان و بارگذاری منظم
- ساختار استنلس استیل با دوام و بهداشتی
- گردش یکنواخت هوای گرم برای خشک کردن یکدست
- مناسب برای ظرفیت های بالا و تولید صنعتی
- قابلیت تنظیم دما و زمان متناسب با نوع محصول



دستگاه بسته‌بندی گرانولی دو خروجی



دستگاه بسته‌بندی گرانولی دو خروجی، یک تجهیز صنعتی نیمه‌اتومات/اتوماتیک برای بسته‌بندی هم‌زمان انواع مواد گرانولی با سرعت بالا و دقت توزین مناسب است. وجود دو خروجی مجزا باعث افزایش راندمان تولید و کاهش زمان بسته‌بندی در خطوط پر حجم می‌شود. این دستگاه انتخابی ایده‌آل برای واحدهای تولیدی متوسط و صنعتی است که به دنبال افزایش ظرفیت بدون افزایش فضای خط هستند.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- دو خروجی هم‌زمان برای افزایش سرعت بسته‌بندی
- سیستم توزین دقیق مناسب مواد گرانولی
- مخزن (هاپر) تغذیه با طراحی صنعتی
- بدنه مستحکم فلزی با طول عمر بالا
- کاربری ساده و اپراتورپسند
- قابلیت تنظیم وزن بسته‌ها
- مناسب کار مداوم در شیفت‌های کاری



دستگاه قوطی پرکن پودری نیمه اتوماتیک



دستگاه قوطی پرکن پودری نیمه اتومات، یک راهکار دقیق و صنعتی برای پر کردن انواع مواد پودری در قوطی ها و پاکت های دوی پک است. این دستگاه با سرعت مناسب، دقت توزین بالا، قابلیت تغییر سایز قوطی و پاکت و استفاده از قطعات باکیفیت، گزینه ای ایده آل برای خطوط بسته بندی صنایع غذایی، دارویی و شیمیایی محسوب می شود. وجود سیستم فن مکنده برای حذف غبار، سوپاپ و سیستم دوخت داخلی باعث شده این دستگاه علاوه بر دقت، از نظر بهداشت و تمیزی محیط تولید نیز عملکرد بسیار مطلوبی داشته باشد.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- مناسب برای بسته بندی آرد، ادویه جات، قهوه، پودرهای دارویی و شیمیایی
- مجهز به سیستم کنترل **HMI** و **PLC** با منوی چندزبانه
- دارای سروموتور برای چرخش اوگر و تنظیم وزن با دقت بالا
- بهره مند از سیستم حجمی با اوگر حلزونی برای توزین دقیق
- قابلیت تنظیم سایز قوطی ها و پاکت های دوی پک
- دارای فن مکنده برای کاهش گردوغبار حین کار



دستگاه روکش شکلات

دستگاه روکش شکلات یکی از تجهیزات کلیدی در صنایع شیرینی‌پزی و شکلات‌سازی است که برای پوشش‌دهی یکنواخت محصولات با شکلات استفاده می‌شود. این دستگاه با ایجاد یک لایه یکدست از شکلات بر روی محصولات، به بهبود ظاهر، طعم و کیفیت نهایی محصول کمک می‌کند و انتخابی مناسب برای تولیدکنندگان حرفه‌ای شکلات، بیسکویت و محصولات مغزدار محسوب می‌شود.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- پوشش‌دهی یکنواخت و دقیق شکلات
- مناسب برای استفاده در خطوط تولید صنعتی
- کمک به افزایش کیفیت ظاهری محصول
- قابلیت استفاده در تولید محصولات متنوع
- طراحی صنعتی و قابل اعتماد
- مناسب برای کار مداوم در واحدهای تولیدی



دستگاه خشک کن تونلی

در این دستگاه، محصول بر روی نوار یا سیستم انتقال قرار می گیرد و در مسیر تونل، در معرض جریان کنترل شده هوای گرم قرار می گیرد. این فرایند باعث می شود رطوبت محصول به صورت تدریجی و یکنواخت کاهش پیدا کند، بدون آن که کیفیت ظاهری، بافت و خواص محصول دچار افت محسوس شود.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- طراحی تونلی با ظرفیت بالا
- خشک کردن پیوسته و مداوم
- گردش یکنواخت هوای گرم
- مناسب برای خطوط تولید صنعتی
- قابلیت تنظیم دما و زمان
- بدنه صنعتی و مقاوم
- مناسب برای تولید انبوه
- افزایش سرعت و راندمان تولید





دستگاه آسیاب شکر

دستگاه آسیاب شکر یکی از تجهیزات کاربردی در صنایع غذایی است که برای پودر کردن و خرد کردن شکر به ذرات ریز و یکنواخت مورد استفاده قرار می گیرد. این دستگاه با طراحی صنعتی و عملکرد دقیق، امکان تبدیل شکر دانه ای به پودر شکر را با کیفیت بالا فراهم می کند و برای کارگاه ها و واحدهای تولیدی، گزینه ای مناسب و مقرون به صرفه محسوب می شود.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- آسیاب کردن شکر با دانه بندی یکنواخت
- مناسب برای استفاده در کارگاه و واحد صنعتی
- عملکرد صنعتی و قابل اعتماد
- طراحی مقاوم و کاربردی
- مناسب برای تولید پودر شکر با کیفیت بالا
- کاهش زمان و هزینه فرآوری
- کاربری ساده و نگهداری آسان



دستگاه گیوتین

دستگاه گیوتین صنعتی، ابزاری حیاتی در صنایع تولیدی و فرآوری است که برای برش دقیق و یکنواخت مواد مختلف مورد استفاده قرار می‌گیرد. این دستگاه با مکانیزم برش قدرتمند خود، امکان انجام برش‌های با کیفیت را فراهم می‌آورد و برای کارگاه‌ها، خطوط تولید و صنایعی که نیاز به برش منظم و دقیق دارند، یک راه‌حل کارآمد محسوب می‌شود.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- برش دقیق و یکنواخت
- طراحی شده برای کار در محیط‌های سخت صنعتی.
- قابلیت تنظیم طول و عرض برش
- کاهش نیاز به آموزش پیچیده و هزینه‌های تعمیر و نگهداری.
- افزایش سرعت تولید با قابلیت برش همزمان و سریع.
- طراحی بهداشتی مناسب برای استفاده در صنایع غذایی (در صورت لزوم).
- سیستم ایمنی پیشرفته برای حفاظت از اپراتور.



دستگاه پخت و منبع ذوب روغن

دستگاه پخت و منبع ذوب روغن صنعتی، یکی از تجهیزات کلیدی در صنایع غذایی است که برای ذوب، گرم کردن، نگهداری و آماده سازی انواع روغن ها و چربی ها با دمای کنترل شده مورد استفاده قرار می گیرد. این دستگاه با طراحی مهندسی شده و سیستم حرارتی دقیق، امکان ذوب یکنواخت روغن را بدون سوختگی یا افت کیفیت فراهم می کند.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- مخزن استوانه ای با طراحی صنعتی
- سیستم حرارتی یکنواخت برای ذوب بدون ته نشینی
- کنترل دمای دقیق (ترموستات یا تابلو برق)
- بدنه مقاوم و قابل شست و شو
- شیر تخلیه بهداشتی برای انتقال آسان روغن
- درب ایمن و عایق حرارتی
- تابلو برق مجزا برای کنترل و ایمنی بیشتر
- امکان ساخت در ظرفیت های مختلف متناسب با نیاز مشتری



دستگاه آیس بانک

دستگاه آیس بانک یکی از تجهیزات مهم در صنایع برودتی و فرآوری مواد غذایی است که برای تولید و ذخیره سازی یخ در ساعات کم مصرف و استفاده از آن در زمان اوج مصرف طراحی شده است. این دستگاه با ساختار مهندسی شده خود، امکان مدیریت بهتر انرژی و تأمین سرمایش پایدار را فراهم می کند و در محیط هایی که نیاز به آب سرد یا برودت مداوم دارند، کاربرد گسترده ای دارد.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- ذخیره سازی یخ برای استفاده در زمان های پیک مصرف
- کاهش مصرف انرژی در ساعات اوج بار
- کمک به حفظ دمای مناسب در فرآیندهای تولید
- عملکرد پایدار و مداوم
- طراحی صنعتی و مقاوم
- مناسب برای ظرفیت های مختلف
- قابلیت استفاده در سیستم های سرمایشی و خنک کاری



دستگاه پلیسه گیر

دستگاه پلیسه گیر یکی از تجهیزات کاربردی و مهم در خطوط تولید صنعتی است که برای برطرف کردن پلیسه، زوائد و لبه های اضافی از قطعات مختلف مورد استفاده قرار می گیرد. این دستگاه با عملکرد دقیق خود، کیفیت نهایی قطعه را بهبود داده و آماده سازی آن را برای مراحل بعدی تولید یا بسته بندی انجام می دهد.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- حذف پلیسه و زوائد اضافی از سطح قطعه
- عملکرد دقیق و یکنواخت
- مناسب برای قطعات با ابعاد و جنس های مختلف
- افزایش کیفیت ظاهری و فنی محصول نهایی
- کاهش نیاز به نیروی انسانی در عملیات پرداخت
- طراحی صنعتی و مقاوم
- سهولت در استفاده و بهره برداری

SIEVE DR



دستگاه اکسترودر

دستگاه اکسترودر یکی از تجهیزات مهم و کاربردی در صنایع تولیدی و فرآوری مواد است که برای فرم‌دهی، انتقال، و پردازش مواد اولیه در خطوط صنعتی مورد استفاده قرار می‌گیرد. این دستگاه با طراحی مهندسی شده و عملکرد پایدار، امکان تولید یکنواخت و افزایش راندمان خط را فراهم می‌کند.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- طراحی صنعتی و مقاوم
- عملکرد پیوسته و قابل اعتماد
- مناسب برای پردازش و انتقال مواد در خطوط تولید
- افزایش سرعت و یکنواختی تولید
- قابلیت استفاده در شرایط کاری مداوم
- کاهش نیاز به نیروی انسانی
- نگهداری و بهره‌برداری آسان



دستگاه پیلوپک (GFA-400)



دستگاه پیلوپک مدل **GFA-400** یکی از دستگاه‌های کاربردی در صنعت بسته‌بندی است که برای بسته‌بندی محصولات به صورت افقی و استاندارد طراحی شده است. این دستگاه با عملکرد دقیق و پیوسته، امکان بسته‌بندی سریع، منظم و حرفه‌ای انواع محصولات را فراهم می‌کند و گزینه‌ای مناسب برای خطوط تولید صنعتی و نیمه‌صنعتی به شمار می‌رود.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- بسته‌بندی افقی با کیفیت و یکنواخت
- مناسب برای تولید پیوسته
- سرعت مناسب در بسته‌بندی
- طراحی صنعتی و مقاوم
- کاهش خطای انسانی
- افزایش بهره‌وری خط تولید
- کاربری آسان و نگهداری ساده
- مناسب برای انواع محصولات با ابعاد مختلف



دستگاه کنج شکلات

دستگاه کنج شکلات یکی از تجهیزات کلیدی در خطوط تولید شکلات و شیرینی جات است. وظیفه اصلی این دستگاه، همگن سازی، پالایش و هوادهی نهایی شکلات پس از فرآیند آسیاب و ذوب است تا محصولی با بافت نرم، طعم متعادل و جلای استاندارد تولید شود. این دستگاه در واقع مرحله‌ی «کنچینگ» را انجام می‌دهد؛ مرحله‌ای که طی آن شکلات از حالت خمیر خام به فرآورده‌ای لطیف، ابریشمی و آماده قالب‌گیری و بسته‌بندی تبدیل می‌شود.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- سیستم همزن چند مرحله‌ای
- مخزن استوانه‌ای از فولاد ضد زنگ ۳۰۴
- کنترل پنل دیجیتال
- سیستم گرمایش غیرمستقیم (روغن حرارتی)
- درپوش ایمن و شیر تخلیه صنعتی
- ظرفیت‌های متغیر از ۳۰ تا ۵۰۰ کیلوگرم
- قابلیت شست‌وشو آسان



دستگاه کنج شکلات

دستگاه تانک شکلات برای نگهداری و آماده سازی شکلات در فرآیند تولید استفاده می شود تا مواد به صورت یکنواخت آماده مصرف بمانند. این تجهیزات برای تولیدکنندگان شکلات و صنایع قنادی کمک می کند تولید روان تر شود و کیفیت شکلات در مراحل بعدی حفظ گردد. قیمت و شرایط فروش طبق سفارش سازی انجام می شود و برای استعلام باید قبل از خرید هماهنگ کنید.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- نگهداری و آماده سازی یکنواخت شکلات
- کنترل پایدار فرایند تولید
- مناسب برای استفاده در خطوط صنعتی
- طراحی کاربردی برای بهره وری بیشتر
- بدنه مقاوم برای کار مداوم



دستگاه بال میل

دستگاه بال میل برای آسیاب کردن، ریز کردن و یکنواخت سازی مواد در صنایع مختلف استفاده می شود و به ویژه در فرآیندهایی که نیاز به ذرات نرم و همگن دارند، کاربرد دارد. این دستگاه با عملکرد مداوم و صنعتی، کیفیت نهایی محصول را بهبود می دهد و فرآیند تولید را روان تر می کند. قیمت دستگاه به صورت استعلامی و با توجه به شرایط سفارش اعلام می شود.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- آسیاب و ریز کردن یکنواخت مواد
- مناسب برای تولید صنعتی و مداوم
- افزایش کیفیت نهایی محصول
- کاهش زمان فرآیند آماده سازی
- عملکرد قابل اعتماد در خطوط تولید
- استعلام قیمت قبل از سفارش الزامی است



دستگاه دیگ درازه

دستگاه دیگ درازه یک ابزار صنعتی حیاتی برای تولید انواع محصولات روکش‌دار از جمله درازه‌های دارویی، شکلات‌های مغزدار، آبنبات‌ها و محصولات مشابه است. این دستگاه با قابلیت چرخش و پاشش یکنواخت مواد روکش‌دهنده، اطمینان از کیفیت، ظاهر جذاب و طعم دلپذیر محصول نهایی را فراهم می‌کند. دیگ درازه صنعتی با طراحی مقاوم و عملکرد بهینه، به افزایش راندمان تولید و کاهش ضایعات کمک شایانی می‌کند.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- دیگ استیل ضد زنگ با مخزن چرخشی با کیفیت بالا
- سیستم پاشش یکنواخت
- قابلیت تنظیم دور دیگ برای انطباق با انواع محصولات
- سیستم گرمایش و سرمایش (اختیاری)
- پنل کنترل کاربرپسند
- ساختار صنعتی و مستحکم شاسی مقاوم و طراحی مهندسی‌شده برای عملکرد پایدار و طولانی‌مدت در محیط‌های صنعتی



دستگاه میکسر نارگیل و کارامل



میکسر نارگیل و کارامل دستگاهی صنعتی برای مخلوط‌سازی یکنواخت مواد غذایی در خطوط تولید شیرینی، شکلات و فرآورده‌های مشابه است. این دستگاه با طراحی بهداشتی و عملکرد قابل‌اعتماد، مواد را بدون ایجاد کلوخه و با کیفیتی یکدست ترکیب می‌کند.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- مخلوط‌سازی یکنواخت مواد چسبنده و سبک
- مناسب برای نارگیل، کارامل و ترکیبات مشابه
- طراحی صنعتی با شاسی مقاوم و بادوام
- عملکرد دقیق برای حفظ بافت و کیفیت مواد
- قابل استفاده در خطوط تولید شیرینی و شکلات



دستگاه یخچال تونلی

دستگاه یخچال تونلی یکی از تجهیزات مهم در خطوط تولید و فرآوری است که با هدف کاهش سریع دمای محصول و حفظ کیفیت نهایی مورد استفاده قرار می گیرد. این دستگاه با طراحی صنعتی و عملکرد پیوسته، امکان خنک سازی یکنواخت و بهینه را برای محصولات مختلف فراهم می کند و در افزایش سرعت تولید و بهبود ماندگاری محصول نقش مؤثری دارد.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- مناسب برای خنک سازی سریع و یکنواخت محصولات
- طراحی صنعتی و قابل استفاده در خطوط تولید
- کمک به حفظ کیفیت، بافت و ماندگاری محصول
- عملکرد پیوسته و قابل اعتماد در محیط های صنعتی
- قابل سفارش سازی بر اساس نیاز تولید
- استعلام قیمت قبل از سفارش الزامی است



دستگاه فرمینگ

دستگاه فرمینگ یکی از تجهیزات مهم در خطوط تولید و شکل‌دهی صنعتی است که برای فرم‌دهی، قالب‌سازی و ایجاد شکل نهایی محصول به کار می‌رود. این دستگاه با طراحی دقیق و عملکرد پایدار، امکان تولید یکنواخت، افزایش سرعت خط و بهبود کیفیت نهایی محصول را فراهم می‌کند.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- مناسب برای فرم‌دهی و شکل‌دهی انواع محصولات صنعتی
- طراحی مقاوم و مناسب استفاده در خطوط تولید
- کمک به افزایش سرعت و دقت فرآیند تولید
- عملکرد یکنواخت و قابل‌اعتماد در شرایط کاری مختلف
- قابل سفارش‌سازی بر اساس نیاز تولید
- استعلام قیمت قبل از سفارش الزامی است



دستگاه فوندانت

دستگاه فوندانت ابزاری حیاتی در صنایع شیرینی‌پزی و قنادی برای تولید فوندانت، کرم، آیسینگ و روکش‌های شیرین با کیفیت بالا و بافتی یکدست است. این دستگاه با قابلیت کنترل دقیق دما و ترکیب مواد، به شما امکان می‌دهد تا محصولاتی با ظاهر جذاب و طعمی بی‌نظیر تولید کنید که رضایت مشتریان را به همراه خواهد داشت.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- سیستم همزن قدرتمند و دقیق
- کنترل دمای هوشمند
- بدنه استیل ضدزنگ (استنلس استیل)
- ظرفیت تولید بالا
- پنل کنترل کاربری آسان
- سیستم تخلیه بهداشتی و سریع
- طراحی صنعتی و مقاوم





دستگاه اینروبر

دستگاه اینروبر یکی از تجهیزات کلیدی در خطوط تولید صنایع شکلات و شیرینی‌پزی است که برای روکش‌دار کردن یکنواخت محصولات با شکلات، کرم یا مواد پوششی دیگر به کار می‌رود. این دستگاه با طراحی صنعتی و عملکرد دقیق، کیفیت نهایی محصول را به‌طور چشمگیری افزایش می‌دهد و ظاهر محصول را برای عرضه در بازار حرفه‌ای‌تر می‌کند.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- پوشش‌دهی یکنواخت و استاندارد روی سطح محصول
- طراحی صنعتی و مقاوم مناسب کار در خطوط تولید
- افزایش سرعت تولید و کاهش وابستگی به نیروی انسانی
- عملکرد دقیق و پایدار در فرآیند روکش‌زنی
- قابلیت استفاده در تولیدات متنوع غذایی و قنادی
- کمک به ارتقای کیفیت نهایی و ظاهر حرفه‌ای محصول





دستگاه اسکرو شکر - بالابر شکر

دستگاه اسکرو شکر - بالابر یکی از تجهیزات کاربردی و مهم در خطوط تولید صنایع غذایی است که برای انتقال، جابه‌جایی و بالابردن مواد پودری و گرانولی مانند شکر طراحی شده است. این دستگاه با ساختار صنعتی و عملکرد پیوسته، فرآیند تغذیه دستگاه‌های تولیدی را ساده‌تر، سریع‌تر و دقیق‌تر می‌کند و نقش مؤثری در افزایش راندمان خط تولید دارد.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- سیستم انتقال مارپیچی (اسکرو) برای جابه‌جایی یکنواخت مواد
- طراحی صنعتی و مقاوم مناسب کار مداوم در خطوط تولید
- افزایش سرعت و دقت انتقال مواد
- کاهش نیاز به نیروی انسانی در جابه‌جایی مواد اولیه
- عملکرد پیوسته و پایدار در محیط‌های تولیدی
- قابلیت استفاده برای مواد پودری و گرانولی مختلف



دستگاه کیسه پرکن تک توزین (تا ۵۰ کیلوگرم)



دستگاه کیسه پرکن تک توزین تا ۵۰ کیلوگرم یک تجهیز صنعتی کاربردی برای پرکردن انواع مواد گرانولی مانند کشمش، قند، انجیر، برنج، شکر و سایر محصولات مشابه در گونی، کیسه و کارتن است. این دستگاه با سیستم توزین وزنی و دو ترازوی دیجیتال طراحی شده و به دلیل دقت بالا، سرعت مناسب و کاربری ساده، گزینه‌ای ایده‌آل برای خطوط بسته‌بندی صنعتی محسوب می‌شود.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- مناسب برای پرکردن مواد گرانولی تا ۵۰ کیلوگرم
- سیستم توزین وزنی با ۲ ترازوی دیجیتال
- دقت بالا در وزن‌کشی و بسته‌بندی
- سرعت مناسب در فرآیند پرکنی
- عملکرد پنوماتیک و صنعتی
- کاربری ساده و نیاز به آموزش کم
- قابلیت بسته‌بندی در کارتن، گونی و کیسه پلی‌اتیلن



دستگاه کیسه پرکن گرانولی (تا ۲۰ کیلوگرم)

دستگاه کیسه پرکن گرانولی تا ۲۰ کیلوگرم یک تجهیز صنعتی دقیق و کاربردی برای پرکردن انواع مواد گرانولی مانند کشمش، قند، انجیر، برنج، شکر و سایر محصولات مشابه در گونی، کیسه و کارتن است. این دستگاه با سیستم توزین وزنی و ۲ ترازوی دیجیتال طراحی شده و به دلیل عملکرد ساده، سرعت مناسب و دقت بالا، گزینه‌ای ایده‌آل برای خطوط بسته‌بندی صنعتی محسوب می‌شود.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- مناسب برای پرکردن مواد گرانولی تا ۲۰ کیلوگرم
- سیستم توزین وزنی با ۲ ترازوی دیجیتال
- دقت بالا در وزن‌کشی و بسته‌بندی
- سرعت مناسب در فرآیند پرکنی
- عملکرد پنوماتیک و صنعتی
- کاربری ساده و نیاز به آموزش کم
- قابلیت بسته‌بندی در کارتن، گونی و کیسه پلی‌اتیلن



دستگاه بسته بندی ۴ توزین



دستگاه بسته بندی ۴ توزین مدل **PS105** یکی از پیشرفته ترین سیستم های بسته بندی اتوماتیک برای مواد گرانولی مانند حبوبات، خشکبار، برنج، قند، پاستیل و سایر محصولات مشابه است. این دستگاه با بهره گیری از چهار واحد توزین دیجیتال مستقل، دقتی بالا و سرعتی چشمگیر در بسته بندی ایجاد می کند و به عنوان گزینه ای ممتاز برای تولیدکنندگان با تیراژ متوسط تا بالا شناخته می شود.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

- واحد توزین دیجیتال مستقل با دقت بالا
- بسته بندی اتوماتیک در لفاف های سلفون، پلی اتیلن یا متالایز
- سرعت بسته بندی ۳۰ تا ۶۰ بسته در دقیقه (بسته به وزن و نوع محصول)
- سیستم کنترل **PLC** با نمایشگر لمسی
- امکان تنظیم وزن بسته ها از ۲۰ گرم تا ۲ کیلوگرم
- سیستم تغذیه و بره ای برای انتقال یکنواخت مواد گرانولی



دستگاه ساشه گرانولی



دستگاه ساشه گرانولی مدل **PS106/1** و **PS106/2** برای بسته‌بندی انواع مواد گرانولی همگن در بسته‌های ساشه یکبار مصرف طراحی شده است. این دستگاه با دقت بالا در توزین، سرعت مناسب و قابلیت تولید بسته‌های متنوع، گزینه‌ای کارآمد برای صنایع غذایی، دارویی، شیمیایی و بهداشتی به شمار می‌آید.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

مناسب برای بسته‌بندی مواد گرانولی همگن
دقت بالا در توزین و پرکنی
سرعت بسته‌بندی ۴۰ تا ۸۰ بسته در دقیقه
کنترل عملکرد با سیستم **PLC** و **HMI**
منوی چندزبانه برای سهولت کاربری
مجهز به چشم الکترونیک برای تنظیم طول بسته
سیستم **PID** برای کنترل دقیق حرارت
فیدر تمام استنلس استیل با دوام و بهداشت بالا
کنترل سرعت توسط اینورتر



دستگاه ساشه پودری



دستگاه ساشه پودری مدل **PS107/1** و **PS107/2** برای بسته‌بندی انواع مواد پودری در بسته‌های ساشه یکبار مصرف طراحی شده است. این دستگاه با دقت بالا در توزین، سرعت مناسب، و قابلیت تولید بسته‌های متنوع، یکی از گزینه‌های بسیار کاربردی برای صنایع غذایی، دارویی، شیمیایی و بهداشتی به شمار می‌آید. مدل **PS107/1** برای بسته‌های سه‌سر یا چهارسر دوخت و مدل **PS107/2** برای بسته‌های مدادی مناسب است.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- مناسب برای بسته‌بندی انواع مواد پودری
- سرعت بسته‌بندی ۴۰ تا ۸۰ بسته در دقیقه
- کنترل عملکرد با سیستم **PLC** و **HMI**
- مجهز به چشم الکترونیک برای تنظیم طول بسته
- سیستم **PID** برای کنترل دقیق حرارت
- استفاده از سیلندر و ماردون افقی کنترل سرعت با اینورتر



دستگاه ساشه مایع



دستگاه ساشه مایع مدل **PS108/1** و **PS108/2** برای بسته‌بندی انواع مایعات در بسته‌های ساشه یکبار مصرف طراحی شده است. این دستگاه با برخورداری از دقت بالا، سرعت مناسب، عملکرد پایدار و قابلیت تولید بسته‌های متنوع، گزینه‌ای حرفه‌ای برای خطوط بسته‌بندی صنعتی به شمار می‌آید. در این مدل، **PS108/2** برای تولید بسته‌های مدادی و **PS108/1** برای بسته‌های سه‌سر یا چهارسر دوخت مناسب است.

ویژگی‌ها و مشخصات کلیدی:

- مناسب برای بسته‌بندی انواع مایعات و مواد نیمه‌مایع
- قابلیت تولید بسته‌های مدادی، سه‌سر دوخت و چهارسر دوخت
- کنترل کامل عملکرد دستگاه با سیستم **PLC** و **HMI**
- منوی فارسی و انگلیسی برای سهولت کاربری
- مجهز به چشم الکترونیک جهت تنظیم دقیق طول بسته
- دارای سیستم **PID** برای کنترل دقیق دما و حرارت
- بدنه و فیدر تمام استنلس استیل
- کشش لفاف توسط استپر موتور و سرعت با اینورتر

دستگاه بسته بندی تی بگ



دستگاه بسته بندی تی بگ یک سیستم کاملاً اتوماتیک و بهینه برای بسته بندی چای و دمنوش های گیاهی در بسته های تک نفره تی بگ است. این دستگاه فرآیند برش، دوخت، نخ گذاری و بسته بندی را با دقت بالا انجام داده و بسته های باکیفیت و استاندارد تولید می کند.

ویژگی ها و مشخصات کلیدی:

موارد استفاده: جهت بسته بندی انواع چای و داروهای گیاهی در بسته های تک نفره تی بگ همراه با فیلتر حرارتی، نخ.
دارای مخزن و توزین استنلس استیل.
ظرفیت تولید: ۵۰ بسته در دقیقه، بستگی به نوع محصول دارد.



خط تولید های تخصصی

WWW.SANAATSAZAN.COM



خط تولید لواشک

WWW.SANAATSAZAN.COM

معرفی خط تولید لواشک

خط تولید لواشک، فرآیندی است که طی آن میوه‌های تازه و آبدار به محصولی خوشمزه و مقوی تبدیل می‌شوند. این فرآیند شامل مراحل مختلفی است که هر مرحله به تجهیزات خاصی نیاز دارد. دستگاه باید با استانداردهای بهداشتی صنایع غذایی مطابقت داشته باشد. اطمینان حاصل کنید که شرکت ارائه دهنده خدمات پس از فروش مناسبی را ارائه می‌دهد.



دستگاه های استفاده شده در خط تولید لواشک

• دستگاه کانوایر بازرسی تسمه ای

• دستگاه شستشوی میوه و سبزیجات حبابی

• کانوایر آبگیر یا هوادهی

• دیگ پخت ۵۰۰ لیتری دو جداره برای پخت پوره و مواد خمیری

• دستگاه نوردی (لواشک)

• خشک کن DRY 247



دستگاه کانوایر بازرسی تسمه ای

کانوایر بازرسی تسمه ای به بطول ۳ متر و بعرض ۴۰ سانتی متر با محرک مستقل (موتور گیربکس) با توان ۰.۵ KW و بدنه استنلس استیل از ورق ۲ میلی متر و تسمه از جنس (PVC با شرایط غذایی و دارویی) . در انتها کانوایر دارای ۱ متر کانوایر با توری مشبک برای انتقال مواد به مرحله بعد. دارای دو دستگاه لامپ با پایه و سطل جمع آوری ضایعات



دستگاه شستشوی میوه و سبزیجات حبابی

شستشو حبابی با فشار آب و هوا (بکمک فن سانتریفیوژ و پمپ) و تمیز و شسته شدن میوه ها و سبزیجات با حرکت چرخشی آب و حباب هوا قابل استفاده بودن مجدد آب به کمک سیستم سیرکولاسیون و صرفه جویی در مصرف آب انتقال مواد به طرف کانوایر با جریان آب کلیه قسمتهای در تماس با مواد از استنلس استیل دارای کانوایر انتقال دهنده و آبگیر



کانوایر آبگیر یا هوادهی

کانوایر آبگیر یا هوادهی شامل کانوایر مشبک داری سه فن بالای کانوایر طول سه متر و عرض ۵۰ سانتی متر می باشد. توان الکترو موتور گیربکس ۱ اسب می باشد

دیگ پخت ۵۰۰ لیتری دو جداره برای پخت پوره و مواد خمیری

جنس جداره داخلی ۳۰۴ بضخامت ۳ میلیمتر و جداره خارجی ۳۰۴ بضخامت ۳ میلیمتر می باشد . توان موتور گیربکس ۷.۵hp و دور خروجی ۳۰ rpm می باشد . دیگ دارای قابلیت دوران با گیربکس و همزن دور تراش می باشد. وزن کل میکسر ۳۵۰kg می باشد.



مشخصات	
ظرفیت تقریبی	۱ تن در ساعت (سبزی)
ظرفیت تقریبی	۳ تن در ساعت (میوه)
وزن	۳۰۰ کیلوگرم
برق مصرفی موتور کانوایر	۳۷/۰ کیلو وات
برق کل مصرفی	۷۵/۰ کیلو وات
حجم آب وان	۵۰۰ لیتر



ماشین نوردی (لواشک)

برای تولید لواشک به روش نورد ماشین دارای قیف ورودی مواد، غلطک نورد خمیر می باشد. ماشین دارای دو الکتر و موتور گیربکس یکی برای کانوایر و دیگری برای غلطکها میباشد.



دستگاه ساخت لواشک ورقه ای با استفاده از پوره

این ماشین با روش کاملاً بهداشتی با سرعت بالا قادر به ساخت لواشک از پوره میوه می باشد. روش کار به این صورت است که یک تیغهء استنلس استیل با حرکت رفت و برگشتی مواد را از دو محل ذخیره در دو انتهای دستگاه برداشته و بصورت کاملاً یکنواخت و سرعت بالای روی یک سینی می کشد. ضخامت مواد روی سینی کاملاً قابل تنظیم است. سپس محل قرار دادن سینی بصورت اتوماتیک پایین می آید و اپراتور سینی آغشته به مواد را برداشته و سینی دیگری را جایگزین می کند. سینی ها می توانند استنلس استیل، آلومینیوم و یا در حالت ایده آل ورقه ی موتور و سیستم کنترل کامپیوتری می باشد و DC پلای کربنات باشند. سپس سینی ها داخل ترولی قرار گرفته و داخل خشک کن قرار می گیرند. ماشین دارای سرعت موتور قابل تنظیم است.



مشخصات فنی دستگاه

مشخصات	
500*700 mm	سایز سینی
سینی در دقیقه ۲۰-۳۰<	ظرفیت
220V – 1.2KW	برق ورودی
200Kg	وزن
1600*1600*1000mm	ابعاد



خشک کن 24 DRY

کوره خشک کن پودر از نوع سینی دار قابل استفاده در پروسه خشک کردن دارای ۲۴ عدد سینی آلومینیومی که توانایی خشک کردن نیم متر مکعب را در هر نوبت دارد . کلیه سطوح کوره از خارج و داخل با ورق استنلس استیل روکش شده است. کوره دارای فن ، المنت حرارتی، دریچه ورود و خروج هوا (قابل کنترل) پره های هدایت هوا و وسایل کنترلی درجه حرارت مانند ترمومتر ترموستات دیجیتال وعقربه ای میباشد.





Samsung Dual Camera
عکس با Galaxy A30 من



Samsung Dual Camera
عکس با Galaxy A30 من

برخی از تصاویر خط



Samsung Dual Camera
عکس با Galaxy A30 من

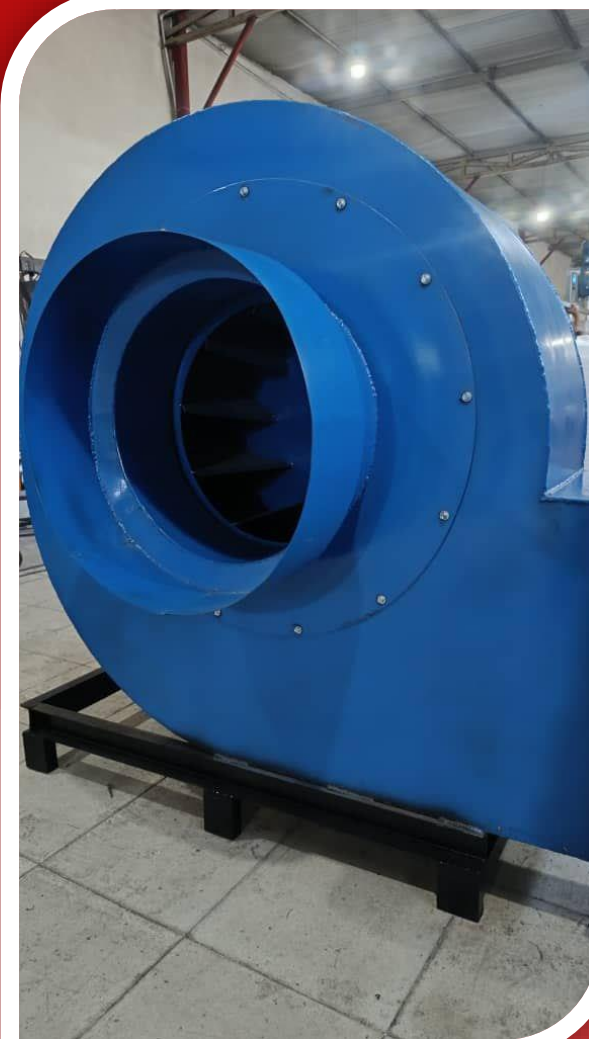


Samsung Dual Camera
عکس با Galaxy A30 من



Samsung Dual Camera
عکس با Galaxy A30 من

برخی از تصاویر خط



برخی از تصاویر خط



برخی از تصاویر خط





انواع خطوط خرما

WWW.SANAATSAZAN.COM



خط تولید شیره خرما

معرفی خط تولید شیر خرما

خط تولید شیر خرما مجموعه ای از تجهیزات و ماشین آلاتی است که به منظور تبدیل خرما به شیر خرما با بالاترین کیفیت و کمترین میزان اتلاف طراحی شده است. این خط تولید معمولاً شامل مراحل زیر است. انتخاب خط تولید مناسب به عوامل مختلفی مانند ظرفیت تولید مورد نظر، نوع خرما، بودجه و فضای موجود بستگی دارد. بهتر است قبل از خرید خط تولید، با کارشناسان متخصص مشورت کنید تا بهترین گزینه را انتخاب کنید.



لیست دستگاه های خط تولید شیر خرمای

• دستگاه فیدر و بخارزنی خرما

• TI2000 پرکن دو نازله

• CAPRN دربند نیمه اتوماتیک

• دستگاه انتقال تسمه ای

• دستگاه مخلوط کن دو شفت و دوجداره ۲۵۰۰ لیتری

• مارپیچ انتقال دهنده خمیر

• فیدر و هسته گیر خرما

• دستگاه پرکن ۴ نازله مدل

• دستگاه دربند تمام اتوماتیک پیچی

• دستگاه پرکن ۴ نازله مدل C4000

• دستگاه میز گردان جمع کننده

• دستگاه شیرینک پک نیمه اتوماتیک مدل SHN600

• دستگاه تونل شیرینگ لیبل مدل SHB

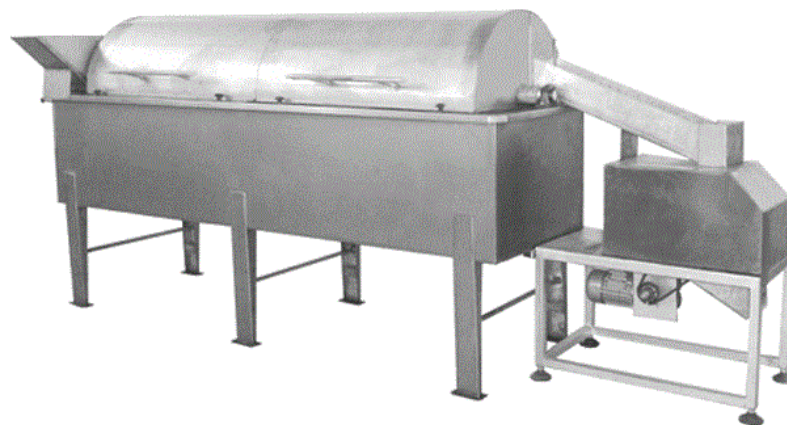
• دستگاه فیلتر پرس استنلس استیل

• جت پرینتر پیوسته هوشمند مدل TMI12



دستگاه فیدر و بخارزنی خرما

دستگاه متشکل از مارپیچ پیش برنده واستوانه مشبک ولوله کشی بخار برای نرم کردن خرما با بخار حین حرکت در طول استوانه مشبک با سوراخ ۱۰ mm طراحی شده وشامل شفت توخالی وسه طوقه با بازو برای حرکت استوانه وشیشه مارپیچ برای حرکت دورانی روبه جلوی خرما می باشد، کلیه قسمتهای در تماس با مواد ماشین از ، AISI304موتور گیر بکس ۳ HP-1400rpm, MVF86/FC I=1/40 می باشد ، وزن تقریبی ماشین ۷۰۰ kg است. قطر استوانه ۷۰۰ mm وطول آن ۳۰۰۰ mm است.



دستگاه نورد خرما

دستگاه بوسیله حرکت رفت و برگشتی یک اهرم خرما می گرم شده را از طریق قیف ورودی از بین دو غلطک عبور داده و از زیر خارج می کند .
ابعاد ماشین ۱۶۵۰*۸۰۰*۶۰۰mm و موتور گیر بکس آن MVF62/FC
۱/10-1.5HP-1400rpm است. کلیه قسمت های در تماس با مواد ماشین از AISI 304 می باشد.

دستگاه انتقال تسمه ای

بعرض ۳۰۰mm و بطول ۳۰۰۰mm، تسمه از نوع PVC سفید بافته شده مخصوص صنایع غذایی و در فواصل ۳۰۰mm دارای دیواره آپارات شده به ارتفاع ۵۰mm می باشد ، انتقال در دو طرف دارای کناره ۱۰۰mm برای جلوگیری از ریزش خرما است. توان موتور گیر بکس MVF62/FC
۱/15-1hp-1400rpm می باشد. بدنه کانوایر از ورق ۲ استنلس استیل ۴۲۰ است.



مخلوط کن دو شفت و دوجداره ۲۵۰۰ لیتری

از نوع PADDLE طول مخزن میکسر ۵۰۰۰mm و عرض تقریبی آن ۵۵۰mm می باشد، میکسر دوجداره و دارای لوله کشی بخار و آب گرم جدا گانه روی جداره می باشد. لوله کشی بخار دارای عایق حرارتی باروکش استنلس استیل می باشد. جداره داخل میکسر از ورق ۴ با جنس AISI420 می باشد. وزن تقریبی جداره داخلی ۴۵۰kg و جداره خارجی ۴۰۰kg است. گیر بکس از نوع هم محور با توان ۲۰HP و دور ۱۷.۵rpm می باشد شفتها از نوع لوله توخالی با بازو های پیچ و مهره شده و پارو از ورق مشبک زاویه دار برای ایجاد حرکت رویه جلو خمیر خرمایی باشد و بازو ها با زوایای ۴۵ درجه نسبت به یکدیگر در خلاف جهت حرکت عقربه ساعت روی شفت سوراخکاری شده اند. کلیه قسمتها در تماس با مواد AISI304 می باشد.

مارپیچ انتقال دهنده خمیر

به قطر ۲۵۰mm و طول ۲۳۰۰mm دارای موتور گیربکس ۲/64HP1400rpm - MVF86FC I=1/64 گام پره ها ۱۰۰mm و ظرفیت انتقال مواد ۶ TONS/hr است. کلیه قسمت های در تماس با مواد از جنس AISI304 می باشد.

فیدر و هسته گیر خرما

دارای قیف و مارپیچ ورودی که با مالش خمیر خرما روی یک شبکه گوشت آنرا از زیر خارج نموده و هسته را از جلوی دستگاه بیرون میدهد. خرما یا خمیر هسته دار خرما پس از عبور از قسمت فیدر به طول ۴۰۰mm به قسمت دوم که در آن از شبکه ای از تسمه های تیز استنلس استیل استفاده شده خرما یا باقیمانده روی هسته با روش Peeling از آن جدا شده و از زیر و داخل ظرف تخلیه می شود. ابعاد ۱۳۰*۶۰۰*۱۰۰۰mm و توان موتور گیربکس ۱/10HP MVF62/FC I=1/10 است.



دستگاه پرکن ۴ نازلہ مدل C4000

مطابق برای پر کردن شیره و قند خرما با حجم حداکثر ۱۰۰۰ CC با سرعت ۱۵۰۰ ظرف یک لیتری در ساعت از نوع سیلندر و پیستونی، کلیه قسمت‌های در تماس با مواد از جنس استنلس استیل میباشد. ماشین برای جلو گیری از ایجاد کف از پایین به بالا پر میکند دارای نازل ضد چکه و سینی جلو گیری از چکه روی ظرف نیز میباشد حجم تزریق هر سیلندر قابل تنظیم از ۲۵۰ CC تا ۱۰۰۰ CC میباشد. کانوایر بطول ۳ متر با بدنه استنلس استیل و محرک مستقل باتوان ۰.۵ hp و بالانس تانک ۱۵۰ لیتری همراه با ماشین است.

دستگاه دربند تمام اتوماتیک پیچی

برای دربندی تمام اتوماتیک شامل کاسه لرزان و شوت برای انتقال اتوماتیک یک نوع درب روی ظرف، اسپرکت برای انتقال ظروف از کانوایر زیر کله گی دربند، ماشین بطور استاندارد دارای ۲ متر کانوایر با بدنه استنل استیل و زنجیر P.A. و موتور گیربکس مستقل با توان ۰.۵ hp است. سرعت ماشین بطور میانگین ۱۸۰۰ ظرف در ساعت است.

میز گردان جمع کننده

برای جمع آوری ظروف در انتهای خط، قطر میز یک متر و تمام قسمت‌های در تماس با ظرف آن از جنس استنلس استیل می باشد.



دستگاه شیرینگ پک نیمه اتوماتیک مدل SHN600

پیچیدن ظروف در فیلم شیرینگ و سپس شیرینگ گرم آنها در فیلم PE و PVC با استفاده از کارتن، نیم کارتن و یا بدون آن. عمل ردیف کردن ظرف با دست انجام می شود.

دستگاه تونل شیرینگ لیبل مدل - فیلتر پرس استنلس استیل

تونل شیرینگ لیبل دارای کانوایر به طول ۲ m و تونل شامل دو فن و المنت حرارتی برای دمش جریان تیغه ای هوای گرم روی بدنه ظرف از پایین به بالا در حال حرکت و شیرینگ LABEL از جنس PVC

جت پرینتر پیوسته هوشمند مدل TMI12

جت پرینتر TMI12 قابلیت کار بصورت پیوسته روی کانوایر قرار می گیرد و پایه لازم در بسته بندی وجود دارد. سیستم در عین حال قابلیت استفاده دستی را نیز دارد.



کنسانتره خرما

شیره خرمایی که مستقیماً از خط تولید اولیه به دست می‌آید و بریکس آن حدود ۲۵ است، برای رسیدن به پایداری، ماندگاری بیشتر و همچنین کاربردهای صنعتی گسترده‌تر، نیاز به تغلیظ دارد. با استفاده از دستگاه اواپراتور ((Evaporator، که وظیفه‌اش تبخیر آب موجود در مایع است، می‌توان بریکس شیره خرما را از ۲۵ به ۷۵ یا حتی بالاتر رساند. در این فرآیند، مقدار زیادی از آب موجود در شیره تبخیر شده و غلظت مواد جامد محلول، به ویژه قندها، افزایش می‌یابد. وقتی بریکس شیره خرما به حدود ۷۰-۷۵ و بالاتر می‌رسد، به آن کنسانتره خرما (Date Concentrate) گفته می‌شود. این کنسانتره دارای ویژگی‌های زیر است:

- غلظت بالا: قوام آن بسیار بیشتر از شیره اولیه است.
- شیرینی شدید: به دلیل غلظت بالای قند.
- ماندگاری طولانی‌تر: به دلیل کاهش میزان آب فعال.
- کاربردهای صنعتی متنوع: به عنوان یک شیرین‌کننده طبیعی و ماده اولیه در صنایع غذایی مختلف مورد استفاده قرار می‌گیرد.





خط تولید ترافل خرما

آشنایی با خط تولید ترافل خرما

خط تولید ترافل خرما، مجموعه‌ای از ماشین‌آلات و فرآیندهای صنعتی است که برای تولید انواع ترافل‌های خرمایی در مقیاس تجاری طراحی شده است. این خط تولید شامل مراحل مختلفی از آماده‌سازی خرما و مواد افزودنی تا شکل‌دهی، روکش‌زنی (در صورت وجود) و بسته‌بندی نهایی محصول می‌شود.



لیست دستگاه های خط تولید ترافل خرما

• دستگاه فیدر و له کن مارپیچی کشمش

• دستگاه فیدر و بخارزنی و شستشوی کشمش مدل ۴۰۰

• دستگاه توپی سازاز خمیر مدل MB-300

• دستگاه روکش دهنده شکلات (Enrober) En180

دستگاه فیدر و له کن مارپیچی خرما

دستگاه مجهز به قیف و مارپیچ ورودی است که خرما را به آرامی به سمت شبکه له کننده هدایت می کند. در این مرحله، خرما تحت فشار قرار گرفته و گوشت نرم آن از زیر دستگاه خارج می شود، در حالی که دم، سنگ و سایر ضایعات از قسمت جلویی دستگاه دفع می گردند. پس از عبور از فیدر به طول ۴۰۰ میلی متر، خرما وارد قسمت دوم می شود که در آن از شبکه ای از تسمه های تیز استنلس استیل برای له کردن نهایی استفاده شده است.



فیدر و بخارزنی و شستشوی خرما مدل ۴۰۰

این دستگاه با طراحی پیشرفته، از سیستم مارپیچ پیش‌برنده و استوانه مشبک به همراه لوله‌کشی بخار برای نرم کردن و شست‌وشوی خرما در حین حرکت استفاده می‌کند. خرما در طول استوانه مشبک با سوراخ‌های ۱۰ میلی‌متری به آرامی حرکت کرده و تحت تأثیر بخار، نرم و تمیز می‌شود. این دستگاه با بهره‌گیری از فناوری بخار و ساختار مقاوم، فرآیند نرم کردن و شست‌وشوی خرما را با بالاترین کیفیت و بازدهی انجام می‌دهد.



توپى سازاز خمير مدل MB-300

اين دستگاه تخصصى، با کاربرى مكنيزه، جهت فرم دهى انواع خميرهاى گوشتى و مواد خميرى نظير كشمش، انجير و خرما به اشكال كروى يا گلوله اى طراحى شده است. اين واحد توليدى، با توان عملياتى بالغ بر ۲۵۰ تا ۳۰۰ واحد در دقيقه و سرعت چرخش روتور معادل ۱۴۲۰ دور در دقيقه RPM، امکان توليد انبوه را فراهم مى آورد.

انعطاف پذيرى در ابعاد محصول نهايى از طريق تعويض قالب هاى اختصاصى با قطر هاى ۱۶، ۱۸، ۲۲، ۲۶ و ۳۵ ميلى متر، مطابق با نياز مندى هاى مشتريان، تضمين مى گردد. به منظور رعايت الزامات بهداشتى صنايع غذايى، كليۀ سطوح در تماس مستقيم با مواد اوليه و پوشش خارجى دستگاه از فولاد زنگ نزن گرید ۳۰۴ Stainless Steel ساخته شده است. اين تجهيز، منطبق با استانداردهاى رايج در صنايع غذايى طراحى و توليد گرديده است.



دستگاه روکش دهنده شکلات Enrober – En180

این دستگاه به طور تخصصی برای پوشش دهی محصولات غذایی با شکلات طراحی شده است. عملکرد دستگاه به این صورت است که مواد اولیه شامل مغزها، بیسکویت، اسنک، ترافل، بار خرما، کشمش و انجیر روی کانوایر مشبک استنلس استیل قرار می گیرند. در حین حرکت مواد روی نوار نقاله، سیستم به صورت خودکار پرده ای از شکلات را به صورت کامل از بالا و پایین روی محصولات می پاشد.

شکلات اضافی از طریق درازة به سینی مخصوص هدایت شده و برای استفاده مجدد جمع آوری می شود. پس از تکمیل فرآیند روکش دهی، محصولات به کانوایر تسمه ای دوم منتقل می شوند. در این مرحله محصولات نهایی روی ورقه های روغنی با عرض ۱۸۰ میلی متر قرار می گیرند. دستگاه مجهز به مخزن ۱۰ لیتری است که با سیستم گرمایشی مجهز شده و امکان ذوب و نگهداری شکلات در دمای مناسب را فراهم می کند. این طراحی امکان تولید پیوسته و با کیفیت محصولات روکش شده با شکلات را ممکن می سازد.



اتوماتیک مدل مزایای راه اندازی خط تولید ترافل خرما

راه اندازی خط تولید ترافل خرما مزایایی دارد از جمله استفاده از خرمای در دسترس، ارزش افزوده بالا، تنوع طعم، سالم و مغذی بودن محصول، بازار رو به رشد محصولات سالم، ماندگاری نسبتاً خوب، بسته بندی جذاب، فرصت های صادراتی و ایجاد اشتغال. اینها باعث می شود تولید ترافل خرما یک فرصت تجاری سودآور و پایدار با توجه به تقاضای محصولات سالم باشد، اما انجام تحقیقات بازار و طرح توجیهی ضروری است.

درآمد خط تولید ترافل خرما

به طور تفصیلی، درآمد خط تولید ترافل خرما به ظرفیت تولید بهینه (که با در نظر گرفتن محدودیت های فنی و اقتصادی تعیین می شود)، بهره وری خط تولید (نسبت خروجی واقعی به ظرفیت اسمی)، ساختار هزینه ها (شامل هزینه های ثابت و متغیر تولید و توزیع)، سطح تقاضای بازار (که تحت تأثیر عواملی نظیر قیمت، کیفیت و تبلیغات قرار دارد)، و استراتژی های توزیع و دسترسی به بازار هدف بستگی دارد. تحلیل دقیق این عوامل، امکان پیش بینی و بهینه سازی درآمد این واحد تولیدی را فراهم می سازد.





خط تولید قهوه خرما

معرفی خط تولید قهوه خرما از هسته خرما

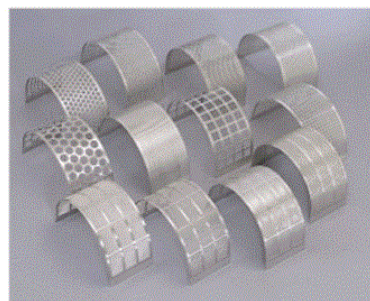
قهوه خرما، نوشیدنی‌ای با خواص درمانی فراوان و طعم منحصر به فرد است که به تازگی محبوبیت زیادی پیدا کرده است. هسته خرما ماده اولیه تولید این قهوه است که با فرآوری مناسب به پودر قهوه تبدیل می‌شود. برای تولید انبوه و با کیفیت این محصول، نیاز به یک خط تولید مجهز و کارآمد است. خط تولید قهوه خرما، فرصت بسیار خوبی را برای تولید و عرضه این محصول پرفرمدار فراهم می‌کند. با سرمایه‌گذاری مناسب و استفاده از تجهیزات مدرن، می‌توان یک کسب و کار موفق در این زمینه راه‌اندازی کرد.



دستگاه آسیاب هسته خرما

نحوه کار ماشین به اینصورت است که مواد ریخته شده از طریق دهانه ورودی بداخل محفظه ای که دارای یک روتور با تیغه های کربن استیل که از یک طرف صاف و از طرف دیگر لبه نسبتا تیز دارند هدایت میشوند روتور با دور نسبتا زیاد میگردد و مواد را پس از آسیاب کردن از یک صفحه مشبک با سوراخهای بقطر دلخواه عبور میدهد و در داخل بشکه تخلیه میکند جهت گردش روتور (چپ یا راست) قابل کنترل توسط اپراتور میباشد.

روتور دارای دور ۳۰۰۰ rpm میباشد. ساختمان ماشین طوریست که سهولت باز میشود و شستشو و تعویض صفحه مشبک بر راحتی انجام میگیرد کلیه قسمت های در تماس با مواد کربن استیل و یا تاقانها با در نظر گرفتن استانداردهای GMP می باشد. ماشین روی یک شاسی متحرک چرخدار قرار دارد که بشکه های تا ارتفاعی ۸۸۰ میلیمتر زیر دهانه خروجی آن قرار میگیرد (مطابق کروکی ابعاد ماشین) اندازه فوق قابل تغییر و بسته به سفارش میباشد. ضمنا صفحه مشبک ماشین قابل تهیه از مش ۱۰۰ تا سوراخ ۱۰ میلیمتر میباشد.



مشخصات فنی دستگاه آسیاب هسته خرما

مشخصات فنی	
ظرفیت	۱۰۰۰ کیلوگرم در ساعت
روتور دارای	۱۶ تیغه
توان موتور	5.5hp
وزن تقریبی	KG 350



سیستم انتقال پودر ماریچی تیپ clt 100

برای انتقال پودر از آسیاب به ورودی بلند در ارتفاع ۲۲۰۰ میلی متر. و کلیه قسمت‌های در تماس با مواد از جنس کربن استیل می باشد.



سیلو ۱۰۰۰ لیتری

از ورق ۳ کربن استیل در زیر دارای دریچه ۲۰۰ میلی متر می باشد. ارتفاع سیلو ۱۵۰۰ میلی متر، قطر ۱۱۰۰ میلی متر و وزن آن ۱۸۰ کیلوگرم است.

کیسه پرکن BF100

از نوع وزنی (لودسل) بالکتر و موتور، اینورتر و نشان دهنده هوشمند، برای پر کردن کیسه های ۵ تا ۱۰۰ کیلوئی با دقت بعلاوه و منهای ۰.۵ در صد وزن مواد داخل کیسه. ماشین دارای قیف ورودی و سنسور روی آن است که می تواند با فرمان به یک مارپیچ مداوم تغذیه گردد. مارپیچ اصلی ماشین پودر را از داخل قیف به داخل کیسه که بوسیله اپراتور در محل مخصوص قرارداده و بوسیله یک سیستم پنوماتیک کیسه گیر نگهداری می شود تخلیه می کند و پس از رسیدن وزن کیسه به حد مورد نیاز از طریق فرمان به موتور حرکت مارپیچ متوقف می شود.

نشان دهنده هوشمند ماشین دارای قابلیت های متعددی متناسب با عملکرد اپراتور و سهولت در استفاده از ماشین است. ماشین بکمک اینورتر عمل پر کردن را در دو مرحله تند و کند انجام میدهد و از این طریق حداکثر دقت را در عین سرعت قابل قبول دارا میباشد.



مشخصات فنی کیسه پرکن BF100

مشخصات فنی	
0.75hp	توان موتور
۱۶ تیغه	طول مارپیچ
1700X700X700MM	ابعاد ماشین
800MM	ارتفاع تخلیه از مارپیچ





خط تولید خمیر خرما

معرفی خط تولید خمیر خرما

خط تولید خمیر خرما، مجموعه ای از تجهیزات و ماشین آلات است که برای تبدیل خرما به خمیر خرما به کار می رود. این خطوط تولید با توجه به ظرفیت مورد نیاز، نوع خرما و کیفیت محصول نهایی، طراحی و ساخته می شوند. خرماها ابتدا به طور کامل شسته و تمیز می شوند تا مواد خارجی و آلودگی از آنها جدا شود.

خرماها ابتدا به طور کامل شسته و تمیز می شوند تا مواد خارجی و آلودگی از آنها جدا شود. سپس هسته خرما جدا شده و گوشت خرما برای مرحله بعدی آماده می شود و در مرحله ی بعدی گوشت خرما به وسیله دستگاه های مخصوص خمیرکن، به صورت خمیر یکنواخت در می آید. این دستگاه ها با توجه به نوع خرما و میزان رطوبت مورد نظر، تنظیم می شوند.



لیست دستگاه های خط تولید خمیر خرما

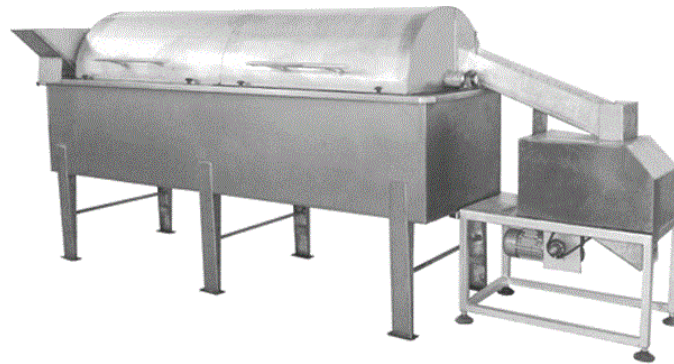
- دستگاه فیدر و بخارزنی خرما
- دستگاه نور د خرما
- دستگاه انتقال تسمه ای
- دستگاه مخلوط کن دو شفت و دوجداره ۲۵۰۰ لیتری
- دستگاه مارپیچ انتقال دهنده خمیر
- دستگاه فیدر وهسته گیر خرما



دستگاه فیدر و بخارزنی خرما

خرماها داخل یک استوانه مشبک قرار می گیرند و با کمک بخار آب نرم می شوند. این استوانه به آرامی می چرخد تا خرماها به طور کامل نرم شوند. تمام قسمت هایی که با خرما تماس دارند از جنس استیل ضد زنگ ساخته شده اند تا بهداشتی و مقاوم باشند. این دستگاه بسیار قوی است و می تواند مقدار زیادی خرما را در مدت زمان کوتاهی نرم کند.

استوانه مشبک ولوله کشی بخار برای نرم کردن خرما با بخار حین حرکت در طول استوانه مشبک با سوراخ ۱۰ mm طراحی شده و شامل شفت توخالی و سه طوقه با بازو برای حرکت استوانه و شیشه مارپیچ برای حرکت دورانی روبه جلوی خرما می باشد. کلیه قسمت های در تماس با مواد ماشین از , AISI304 موتور گیر بکس ۳ HP-1400rpm, MVF86/FC I=1/40 می باشد , وزن تقریبی ماشین ۷۰۰ kg است. قطر استوانه ۷۰۰ mm و طول آن ۳۰۰۰ mm است



دستگاه نورد خرما

این دستگاه با استفاده از یک مکانیزم رفت و برگشتی، خرماهای گرم شده را از قیف ورودی به داخل دستگاه هدایت می‌کند. خرماها پس از عبور از بین دو غلطک، نرم شده و از دستگاه خارج می‌شوند. جنس تمام قسمت‌های در تماس با مواد غذایی از استیل ضد زنگ AISI 304 است.

دستگاه نورد خرما

این دستگاه با استفاده از یک مکانیزم رفت و برگشتی، خرماهای گرم شده را از قیف ورودی به داخل دستگاه هدایت می‌کند. خرماها پس از عبور از بین دو غلطک، نرم شده و از دستگاه خارج می‌شوند. جنس تمام قسمت‌های در تماس با مواد غذایی از استیل ضد زنگ AISI 304 است.

دستگاه بعرض ۳۰۰ mm و بطول ۳۰۰۰ mm، تنسّمه از نوع PVC سفید بافته شده مخصوص صنایع غذایی و در فواصل ۳۰۰ mm دارای دیواره آپارات شده به ارتفاع ۵۰ mm می باشد، انتقال در دو طرف دارای کناره ۱۰۰ mm برای جلوگیری از ریزش خرما است. توان موتور گیربکس - MVF62/FC I=1/15 جلویی از ریزش خرما است. بدنه کانوایر از ورق ۲ استنلس استیل ۴۲۰ است. 1hp-1400rpm می باشد.



مخلوط کن دو شفت و دوجداره ۲۵۰۰ لیتری

مخلوط کن دو شفت و دوجداره ۲۵۰۰ لیتری از نوع PADDLE طول مخزن میکسر ۵۰۰۰mm و عرض تقریبی آن ۵۵۰mm می باشد، میکسر دوجداره و دارای لوله کشی بخار و آب گرم جدا گانه روی جداره می باشد. لوله کشی بخار دارای عایق حرارتی باروکش استیل ضد زنگ می باشد.

جداره داخل میکسر از ورق ۴ با جنس AISI420 می باشد. وزن تقریبی جداره داخلی ۴۵۰kg و جداره خارجی ۴۰۰kg است. گیر بکس از نوع هم محور با توان ۲۰HP و دور ۱۷.۵rpm می باشد شفتها از نوع لوله توخالی با بازوهای پیچ و مهره شده و پارو از ورق مشبک زاویه دار برای ایجاد حرکت رویه جلو خمیر خرمایی باشد و بازو ها با زوایای ۴۵ درجه نسبت به یکدیگر در خلاف جهت حرکت عقربه ساعت روی شفت سوراخکاری شده اند. کلیه قسمتها در تماس با مواد AISI304 می باشد.

ماریچ انتقال دهنده خمیر

این دستگاه با قطر ۲۵۰ میلی متر و طول ۲۳۰۰ میلی متر، دارای موتور گیربکس ۲ اسب بخاری با سرعت ۱۴۰۰ دور در دقیقه از نوع MVF86FC با نسبت انتقال ۱ به ۶۴ است. پره های دستگاه با گام ۱۰۰ میلی متری طراحی شده اند و ظرفیت انتقال مواد تا ۶ تن در ساعت را دارد. تمام قسمت های در تماس با مواد از جنس استیل ضد زنگ AISI304 ساخته شده است.



فیدر و هسته گیر خرما

این دستگاه جداسازی هسته خرما، مجهز به قیف ورودی و مارپیچ انتقال دهنده است. خمیر خرما پس از مالش بر روی شبکه‌ای از جنس استیل، هسته خود را از دست داده و از دستگاه خارج می‌شود.

خرما یا خمیر هسته دار خرما پس از عبور از قسمت فیدر به طول ۴۰۰ mm به قسمت دوم که در آن از شبکه‌ای از تسمه‌های تیز استیل ضد زنگ استفاده شده خرمای باقیمانده روی هسته با روش Peeling از آن جدا شده و از زیر و داخل ظرف تخلیه می‌شود. ابعاد ۱۱۳۰*۶۰۰*۱۰۰۰ mm و توان موتور گیربکس ۱ hp-1400rpm MVF62/FC I=1/10 است. هسته‌های خرما از قسمت جلوی مارپیچ و از طریق یک دریچه تخلیه می‌شوند.



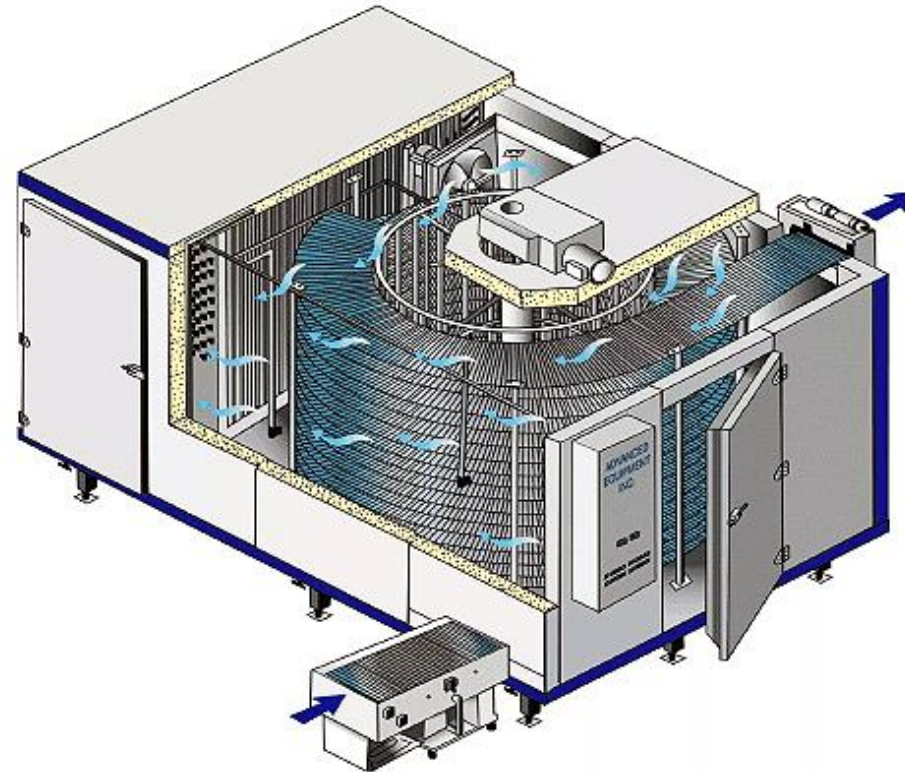


تونل انجماد IQF

WWW.SANAATSAZAN.COM

مشخصات فنی تونل انجماد IQF

در بدنه سیستم تونل انجماد مارپیچی یک تسمه مشبک بلند خنک کننده به حالت خمیده ۳۶۰ درجه مارپیچ وجود دارد و مواد غذایی در اطراف اتاقک خنک کننده در حال چرخش هستند. محصول در این فریزرها زمان زیادی را در محیط برودت خواهد بود که موجب یخ زدن عمیق تر محصول می شود و در نتیجه می تواند با کمپرسور کم ظرفیت تر کار کرده و باعث صرفه جویی سرمایه گذاری بیشتر در سیستم تبرید می گردد.



مزایای استفاده از تونل انجماد مارپیچی

از جمله مزایای تونل های انجماد مارپیچی (تونل انجماد اسپیرال) میتوان به موارد زیر اشاره نمود :

صرفه جویی در فضا به دلیل ساختار فشرده

کیفیت بالا و بدنه عایق کاری شده ضخیم

عمر طولانی دستگاه بدلیل استفاده از تسمه فولادی ضد زنگ یا فولاد گالوانیزه

کاربری آسان دستگاه با وجود صفحه نمایش دیجیتالی لمسی

بهینه سازی شده در طراحی تبرید

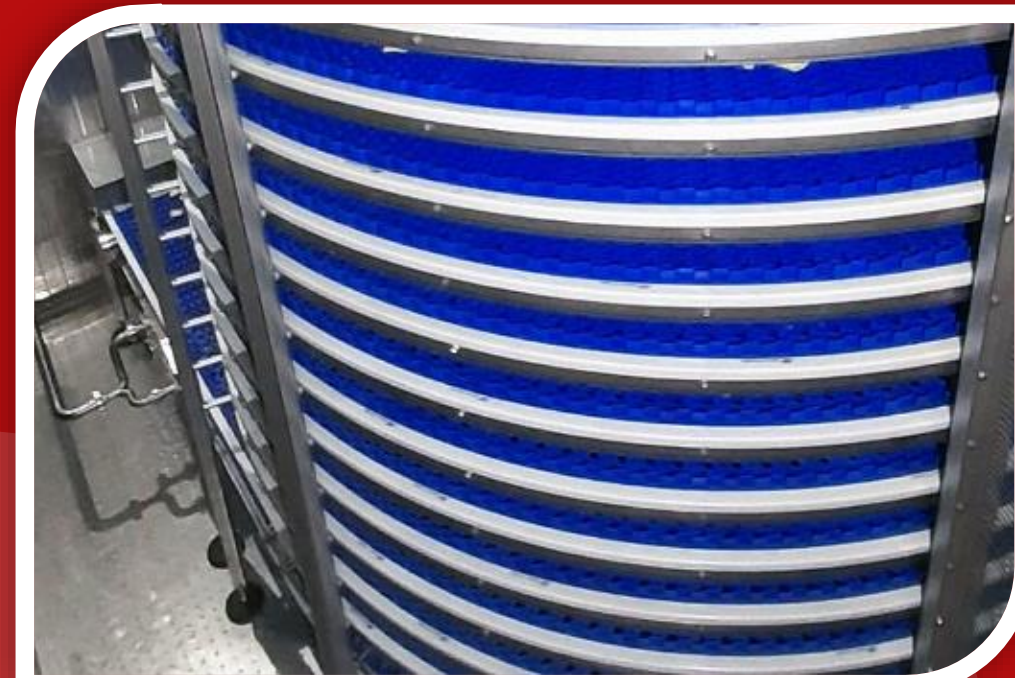
انجماد ۳۶۰ درجه به روشی سریع تر و کارآمدتر



مشخصات فنی

- ❖ جنس بدنه ساندویچ پنل فشرده ضخامت ۱۰
- ❖ موتور کمپرسور و کندانسور و ابپراتور
- ❖ کمپرسور نوع موتور دیزل آلمان ۶۰ اسب دیزل
- ❖ جنس نوار و کلیه اجزا از فولاد گالوانیزه و استیل
- ❖ تابلو برق مجزا
- ❖ دارای PLC و HMI
- ❖ طول دستگاه ۶ متر – عرض ۶ متر – ارتفاع ۶ متر
- ❖ سیستم تابلو برق و کلیه لازم برقی از مارک زیمنس و PLC و HMI از مارک زیمنس





برخی از تصاویر خط







خط تولید رب

WWW.SANAATSAZAN.COM

توضیحات

شاسی دستگاه:

تماما آهن از ناودانی و قوطی ۱۸، پایه ها قوطی ۱۸، ابعاد تقریبی شاسی به ارتفاع ۶ متر به عرض ۴.۵ متر و طول ۶ متر می باشد و جهت جلوگیری از لرزش های احتمالی دستگاه پره ها و میل مهارهایی جهت ارتعاش گیری بر روی پایه های شاسی نصب گردیده است. پوشش شاسی شامل دو لایه رنگ، پس از تمیزکاری مرحله اول ضد زنگ و رنگ روغنی پوششی نهایی آن می باشد.



توضیحات کانتینیوس سه مرحله ای Continuous Evaporator



توضیحات کندانس :

تماما آهن به ارتفاع کلی ۵/۵ متر و قطر ۱۱۰۰ میلی متر ساخته شده از ورق ۶ میلی متر آهن و صفحات و لوله های داخل نیز تماما از ورق ۶ میلی متر آهن می باشد. پوشش کندانس نیز پس از تنظیف و تمیزکاری، رویه شامل دو لایه رنگ، ضد زنگ و رنگ روغنی می باشد.

توضیحات دیگهای پخت (بول):

بول رب تماما استیل از ورق استیل ۳۰۴ به ضخامت ۴ میلی متر به ابعاد مرحله ۱ قطر ۱۴۰ سانتی متر و ارتفاع ۵/۵ متر و بول آب گوجه به قطر ۲ متر و ارتفاع ۵ متر و ضخامت ورق ۴ میلی متر می باشد.

جهت یکنواختی سطوح کار دو مرحله پولیش کاری می گردد تا در نهایت سطحی زیبا و یکپارچه داشته باشیم. توضیح اینکه فلاتهای متحرک آن از جنس آهن و پوشش رنگ نقره ای می باشد.

توضیحات مبدل های حرارتی (روشوها):

مرحله ۱ تماما استیل از ورق استیل ۳۰۴ به ضخامت ۴ میلی متر به همراه لوله استیل با قطر ۲۵ میلی متر و ۱ میلی متر ضخامت لوله به صورت والس خورده ، مرحله ۲ تماما از لوله استیل به قطر ۳۸ میلی متر و ۱ میلی متر ضخامت لوله به صورت والس خورده به همراه لوله استیل ناودانی گرد، شاسی در چند نقطه محکم کاری شده و دارای شیشه های دید بر روی بدنه و بدنه دستگاه جهت جلوگیری از لرزش دستگاه و جهت افزایش مقاومت شاسی و در قسمت زیر لوله ۲۵ میلی متری تقویه و محکم شده.

در ابتدا و انتهای هر کدام از مبدل طبق های ناودانی با فلنچ کامل گرد جوشکاری می گردد.

سطح استیل نیز در مرحله دوم پولیش کاری برای ظرافت کار می گردد.



توضیحات لوله‌های ارتباطی سیرکوله آب گوجه:

تماما استیل از ورق استیل ۳۰۴ به ضخامت ۴ میلی‌متر جهت کم کردن اصطکاک و تسهیل حرکت سیال در این نوع از زانوهای از نوع جنس خود به ضخامت خود ورق استفاده گردیده است و همچنین جهت افزایش مقاومت لوله در خط مکش پمپ و مکش کندانس و رینگ‌های مهاری بر روی لوله نصب و ثابت گردیده است دارای دریچه بازدید کتابی بر روی لوله خط مکش پمپ می‌باشد.

در صورت استفاده از سیستم اتوماسیون:

بریکس متر در حد فاصل لوله مکش دهش پمپ بصورت لوپ اجرا گردیده تا به مخزن رسیدن به بریکس مورد نظر تخلیه صورت گیرد.



توضیحات دستگاه پیش گرم کن Hot & Cold Break Machine

پمپ‌های سیرکوله از نوع تمام استیل و از بهترین پمپ‌های تولید داخل می‌باشد، دارای مکانیکال سیل اروپایی (بدنه اصلی پمپ استیل و پایه چدنی می‌باشد) و الکتروموتورهای آن به توان ۵۵ kw (آب گوجه) و ۹۰ kw (رب) دارای بیشترین راندمان و کارایی قابل قبول می‌باشد.

تخلیه پوره به کمک منو پمپ و به فرمان بریکس متر اتومات منصوب که از مارک‌های معتبر بازار می‌باشد، استفاده گردیده و کلیه لوله‌ها و شیرآلات آن و همچنین لوله‌کشی و شیرآلات شیشه‌شورهای بدنه از جنس استیل می‌باشد.



دستگاه صافی گوجه Juice Tank



دستگاه دریافت و شست و شوی اولیه Receiving & Washing



دستگاه خرد کن Crusher Machine





دستگاه سورتینگ Sorting Table Machine



دستگاه پمپ دوزینگ (وکیوم) Vacuum Pump



دستگاه مخزن های ذخیره Juice Tank



مشخصات دستگاه کانتینیوس

۱- ابعاد دستگاه: ۱۱۰۰ * ۵۲۸ cm

۲- شاسی دستگاه از تیر آهن ۲۰ و پایه ها از قوطی ۲۰ سانتی متری

۳- مهار ضربه گیری دستگاه در دو جهت همراه با مهار بین پایه ها

۴- سرویس پله دستگاه بصورت پیچ و مهره در سه جهت

۵- الکترو پمپ سیرکولاسیون ۱۰ اینچ تمام استیل با الکتروموتورهای ۵۵ kw و ۹۰ kw، 10000 دور

۶- الکترو پمپ آب با مارک پیمران سایز ۲۱۵ * ۱۵۰ با الکتروموتور ۴۵ kw، 1400 دور

۷- الکترو پمپ وکیوم مارک تایما: با الکتروموتور ۱۵ kw، 10000 دور ژن تبریز

۸- الکترو منو پمپ ۲ اینچ تخلیه با الکتروموتور ۷ kw ژن تبریز

۹- کندانسور دستگاه به قطر ۱۲۷ سانتی متر طرح جدید با ورق ۶ میلی متر آهن و شبکه های مشبک آهن

۱۰- بدنه بول ۲ از ورق ۴ میل و بدنه بول ۱ از ورق ۶ میلی متر و ۵ میلی متر می باشد

۱۱- بدنه روشوفر ۳ میلی متر و ورق ۲ میلی متر و روشوفر آب گوجه ۴ میلی متر می باشد

۱۲- کلیه لوله کشی های مدار بین دستگاه ها از استیل ۳۰۴ می باشد

۱۳- لوله های دستگاه سایز استاندارد جهت بریکس های بالاتر از ۳۰ می باشد

۱۴- تبدیل روی پمپ ها به صورت لقی و مناسب با پمپ انتخاب شده است

۱۵- تابلو برق تمام PLC با فرمان اتومات ۷ اینچ و رنگ کوره ای می باشد

۱۶- کلیه لوله کشی رابط لوله کشی بین دستگاه ۲ اینچ درجه یک و دو عدد شیر بادی مارک ژاپنی



۱۷- زانوهای ورودی محصول به پمپ مناسب با دهانه‌ی پمپ، به همراه شیشه دید جهت مشاهده بهتر محصول می‌باشد.

۱۸- ظرفیت دستگاه تغلیظ حدوداً ۳۰۰ تن گوجه در ۲۴ ساعت کاری تا بریکس ۲۵ در شرایط نرمال و دستگاه توانایی تولید تا بریکس ۳۶ را دارا می‌باشد.

۱۸-۱- مصرف برق حدوداً ۲۵۰ آمپر و قطعی برق در حین کار به وجود نیاید.

۱۸-۲- مصرف بخار خشک حدوداً ۶ تن در ساعت می‌باشد (فشار بخار در دیگ بخار ۱۰ اتمسفر و در پای دستگاه ۴ اتمسفر آماده به مصرف باشد).

۱۸-۳- مصرف آب حدوداً ۲۸۰ متر مکعب با دمای آب ورودی به کندانسور ۳۰-۳۵ درجه سانتیگراد

۱۸-۴- گوجه فرنگی ورودی با بریکس اولیه ۵

۱۹- سیستم تغلیظ در دو مرحله توسط بول‌هایی به قطر ۱۴۰ و ۲۱۰ سانتیمتر با کمربندهای استیل در سه قسمت مهار شده است.

۲۰- کلیه پیچ و مهره‌ها گالوانیزه می‌باشد.

۲۱- تمامی جوش‌های استفاده شده آرگون و از داخل و خارج جوش می‌باشد.

۲۲- اتوماسیون دستگاه خارجی و بریکس متر مونتاز داخل می‌باشد.

۲۳- یک دستگاه تابلو برق همراه با بریکسمتر و اتوماسیون.

۶- الکترو پمپ آب با مارک پیمران سایز ۲۱۵ * ۱۵۰ با الکتروموتور ۴۵ kw، 1400 دور





دستگاه خشک کن کانتینیوس

WWW.SANAATSAZAN.COM

توضیحات کلی

فرآیند پیوسته، ظرفیت بالا، کنترل دقیق پارامترها، یکنواختی خشک کردن، انعطاف پذیری

کاربرد: خشک کردن مواد پودری، گرانول، میوه، سبزیجات و ... به صورت پیوسته و در یک مسیر مشخص (تونل)

صنایع هدف: صنایع غذایی، دارویی، شیمیایی، معدنی، کشاورزی

تولید شده با بالاترین کیفیت و بر اساس تکنولوژی روز دنیا

دارای یک سال گارانتی و 10 سال خدمات پس از فروش



دستگاه خشک کن کانتینیوس واگنی نوعی خشک کن صنعتی است که با عملکرد مداوم و استفاده از سیستم تهویه و گرمایش، امکان خشک کردن حجم بالایی از محصولات را فراهم می کند. این دستگاه به صورت واگنی طراحی شده و با جابجایی منظم واگن ها داخل محفظه خشک کن، فرآیند خشک کردن به طور یکنواخت و بدون توقف انجام می شود.

فرآیند عملکرد

بارگذاری محصول: محصولات داخل واگن های مخصوص قرار داده می شوند.
ورود به محفظه خشک کن: واگن ها وارد کانال خشک کن شده و به تدریج در طول مسیر حرکت می کنند.
کاهش رطوبت: سیستم تهویه مطبوع (فن یا هواساز) با کاهش رطوبت و افزایش دما، رطوبت محصولات را خارج می کند.
گرمایش: سیستم گرمایی (برق یا گاز) دمای محفظه را تا مقدار تنظیم شده بالا می برد.
کنترل و نظارت: پنل کنترل شامل دکمه ها و نمایشگرهایی برای تنظیم پارامترهایی مانند دما، رطوبت و سرعت حرکت واگن ها است.
ایمنی: حسگرها و دستگاه های ایمنی برای جلوگیری از هرگونه حادثه در طول فرآیند فعال هستند.
خنک کردن و تخلیه: پس از تکمیل فرآیند، سیستم خنک کننده شرایط داخل محفظه را ایمن کرده و محصولات برای تخلیه آماده می شوند.



ویژگی‌ها

عملکرد پیوسته (Continuous) برای افزایش راندمان تولید
طراحی واگنی جهت بارگذاری و تخلیه آسان محصولات
خشک کردن یکنواخت در تمام نقاط محصول
کنترل اتوماتیک دما و رطوبت با حسگرهای دقیق
مصرف بهینه انرژی با سیستم گرمایی و تهویه پیشرفته
مناسب برای خشک کردن انواع محصولات کشاورزی، غذایی و صنعتی

فرآیند عملکرد

بارگذاری محصول: محصولات داخل واگن‌های مخصوص قرار داده می‌شوند.
ورود به محفظه خشک‌کن: واگن‌ها وارد کانال خشک‌کن شده و به تدریج در طول مسیر حرکت می‌کنند.
کاهش رطوبت: سیستم تهویه مطبوع (فن یا هواساز) با کاهش رطوبت و افزایش دما، رطوبت محصولات را خارج می‌کند.
گرمایش: سیستم گرمایی (برق یا گاز) دمای محفظه را تا مقدار تنظیم شده بالا می‌برد.
کنترل و نظارت: پنل کنترل شامل دکمه‌ها و نمایشگرهایی برای تنظیم پارامترهایی مانند دما، رطوبت و سرعت حرکت واگن‌ها است.
ایمنی: حسگرها و دستگاه‌های ایمنی برای جلوگیری از هرگونه حادثه در طول فرآیند فعال هستند.
خنک کردن و تخلیه: پس از تکمیل فرآیند، سیستم خنک‌کننده شرایط داخل محفظه را ایمن کرده و محصولات برای تخلیه آماده می‌شوند.



مشخصات فنی خشک کن کانتینیوس

ظرفیت: ۵۰۰-۱۰۰ کیلوگرم در ساعت (بسته به مدل)
منبع حرارتی: گاز طبیعی، برق، دیگ بخار
دمای کاری: ۵۰ تا ۴۰۰ درجه سلسیوس (بسته به ماده مورد خشک شدن)
رطوبت ورودی: ۱۰٪ تا ۸۰٪ (بسته به ماده اولیه)
رطوبت خروجی: ۰.۵٪ تا ۱۵٪ (قابل تنظیم)
کنترلر: PLC با قابلیت تنظیم دما، سرعت و رطوبت
جنس بدنه: استیل ضدزنگ (۳۰۴ یا ۳۱۶)، کربن استیل با پوشش اپوکسی
سیستم عایق‌بندی: پشم سنگ، پلی اورتان یا فایبرگلاس برای کاهش تلفات حرارتی

مزایای خشک کن کانتینیوس

فرآیند پیوسته (امکان خشک کردن مواد به صورت مداوم و بدون توقف)
ظرفیت بالا (توانایی خشک کردن مقادیر زیاد مواد در زمان کوتاه)
کنترل دقیق پارامترها (دما، رطوبت، سرعت انتقال مواد)
یکنواختی خشک کردن (توزیع یکنواخت حرارت و کاهش خطر سوختگی یا خشک شدن ناقص مواد)
انعطاف پذیری (قابلیت استفاده برای طیف گسترده‌ای از مواد پودری، گرانول، خوراکی، شیمیایی و ...)





خط تولید آب معدنی

WWW.SANAATSAZAN.COM

آشنایی با دستگاه آب معدنی

آشنایی با دستگاه آب معدنی به طور کامل و دقیق نیازمند درک عمیق از عملکرد و اجزای این دستگاه است. یک دستگاه آب معدنی تخصصی عموماً از چندین بخش اصلی تشکیل شده است که هر یک وظایف خاص خود را دارند:

- سیستم جمع آوری آب: این بخش شامل منابع آبی می‌شود که ممکن است آبهای زیرزمینی، آبهای شهری یا آبهای با املاح معدنی غنی باشند.
 - سیستم پیش تصفیه: در این مرحله، آب از مواد معلق و املاح اضافی مانند سنگ‌های رسوبی یا ذرات آلی پاکسازی می‌شود. این فرآیندها شامل فیلتراسیون، رسوب‌گیری و یا استفاده از مواد شیمیایی مخصوص می‌شود.
 - سیستم تصفیه اصلی: در این مرحله، آب به شکل اصلی تصفیه و تصفیه می‌شود. فرآیندهای معمول شامل فرآیندهای فیزیکی مانند فیلتراسیون ممبرانی، فرآیندهای شیمیایی مانند استفاده از کربنه‌سازها و یا فرآیندهای بیولوژیکی مانند استفاده از میکروب‌ها برای تصفیه آب است.
 - سیستم معدنی‌سازی: این بخش شامل فرآیندهایی است که به آب امکان می‌دهد تا املاح معدنی مورد نیاز برای تبدیل به آب معدنی را جذب کند. این فرآیندها می‌توانند شامل فرآیندهای یونیزاسیون یا اضافه کردن مقادیر معینی از املاح معدنی به آب با استفاده از تجهیزات خاص باشند.
 - سیستم مانیتورینگ و کنترل: این بخش شامل سنسورها و تجهیزات کنترلی است که کیفیت آب را در طول فرآیند تصفیه و تولید آب معدنی نظارت، میزان املاح و دما کمک می‌کنند. pH می‌کنند. این تجهیزات به مدیریت پارامترهایی مانند
- با توجه به این بخش‌ها و فرآیندها، آشنایی تخصصی با دستگاه آب معدنی شامل درک عمیق از فیزیک، شیمی و بیولوژی آب و همچنین فناوری‌های مرتبط با تصفیه آب است. این دانش نیازمند آموزش و تجربه در زمینه‌های مهندسی محیط‌زیست، شیمی و بیولوژی آب است.





توضیحات خط تولید آب معدنی



دستگاه تولید آب معدنی

دستگاه تولید آب معدنی یک تجهیزات مهم در صنعت آب معدنی است که برای تولید آب معدنی از آبهای زیرزمینی یا آبهای حاوی املاح مورد استفاده قرار می‌گیرد. این دستگاه ابتدا آب را از منابع مختلف جمع‌آوری می‌کند و سپس از طریق فرآیندهایی مانند فیلتراسیون، از بین بردن املاح اضافی، اصلاح pH و افزودن مواد معدنی اقدام به تصفیه و بهبود کیفیت آب می‌نماید. سپس آب تصفیه شده به دستگاه تولید آب معدنی منتقل می‌شود که این دستگاه با استفاده از فرآیندهایی مانند کربنه‌سازی، یونیزاسیون و انجام تنش‌های فیزیکی مانند تحت فشار قرار دادن آب، اقدام به تولید آب معدنی با خواص و میزان املاح مشخص می‌نماید. نتیجه این فرآیند، آبی است که حاوی مقدار مناسبی از املاح معدنی از جمله کلسیم، منیزیم، پتاسیم و سایر مواد معدنی مفید برای سلامتی است. دستگاه تولید آب معدنی از اهمیت ویژه‌ای برخوردار است زیرا آب معدنی حاصل از این دستگاه‌ها به عنوان یک منبع غنی از مواد معدنی برای مصرف کنندگان ارائه می‌شود که می‌تواند به بهبود وضعیت سلامتی، حفظ تعادل الکترولیتی و افزایش سطح انرژی در بدن کمک کند.





تجهیزات و دستگاه های ضروری خط تولید آب معدنی

دستگاه تصفیه و فیلتراسیون آب (RO / UF / UV)

وظیفه: حذف ناخالصی ها، میکروب ها و ذرات معلق.

اهمیت: کیفیت آب، سلامت مصرف کننده و کسب مجوز بهداشت.



دستگاه بطری ساز (PET Blowing Machine)

وظیفه: تولید بطری پلاستیکی در اندازه های مختلف (۵۰۰ میلی لیتر، ۱,۵ لیتر، ۲ لیتری)

اهمیت: کاهش هزینه خرید بطری آماده، امکان سفارشی سازی سایز و برند.



دستگاه پرکن و درب بند (Filling & Capping Machine)

وظیفه: پر کردن آب در بطری و محکم بستن درب.

اهمیت: جلوگیری از نشت، استاندارد بسته بندی و طول عمر محصول.



دستگاه لیبل زن و چاپ برجسب (Labeling Machine)

وظیفه: چاپ اطلاعات برند، تاریخ تولید، شماره سریال و بارکد روی بطری.

اهمیت: الزامی برای توزیع قانونی، تبلیغ برند و اعتماد مشتری.



دستگاه شیرینگ پک و بسته بندی نهایی (Shrink Packing Machine)

وظیفه: بسته بندی چند بطری کنار هم با فیلم پلاستیکی برای حمل و نقل.

اهمیت: افزایش امنیت محصول، راحتی توزیع، جلوه حرفه ای.



ویژگی های دستگاه آب معدنی

دستگاه های تولید آب معدنی یک سری ویژگی ها و تکنولوژی های منحصر به فرد دارند که برای تصفیه و بهبود کیفیت آب مورد استفاده قرار می گیرند. این ویژگی ها شامل موارد زیر می شود:

• سیستم فیلتراسیون پیشرفته: دستگاه های آب معدنی از فیلتراسیون پیشرفته ای استفاده می کنند که از فیلترهای متنوعی از جمله فیلترهای کربن فعال، فیلترهای رزینی و فیلترهای معکوس اسمزی (RO) بهره می برند. این فیلترها به دقت ذرات معلق، آلاینده ها و املاح معدنی زائد را از آب حذف می کنند.

• سیستم تحکیم معدنی: برخی از دستگاه های آب معدنی دارای سیستم تحکیم معدنی هستند که املاح معدنی مفیدی مانند کلسیم، منیزیم، پتاسیم و سایر مواد معدنی ضروری را به آب اضافه می کنند. این سیستم ها کیفیت و خواص سلامتی بخش آب را بهبود می بخشند.

• سیستم ضد عفونی و تقویت کننده سلامتی: برخی از دستگاه های آب معدنی دارای سیستم های ضد عفونی هستند که با استفاده از فیلترها، ممبران ها، یا فناوری های فراوری دیگر، باکتری ها، ویروس ها و مواد آلی را از آب حذف می کنند و سلامتی آب را تضمین می کنند.

• سیستم کنترل کیفیت آب: برخی از دستگاه های آب معدنی دارای سیستم های هوشمند کنترل کیفیت هستند که میزان pH، سطح املاح معدنی و دیگر پارامترهای کیفیت آب را به طور مداوم نظارت و کنترل می کنند تا اطمینان حاصل شود که آب تولید شده بهترین کیفیت را دارد.

این ویژگی ها با هم ترکیب شده اند تا دستگاه های آب معدنی قادر باشند آب را بهترین شکل ممکن تصفیه کرده و آبی با کیفیت و سالم برای مصرف ارائه دهند.





خط تولید سرم پزشکی

WWW.SANAATSAZAN.COM

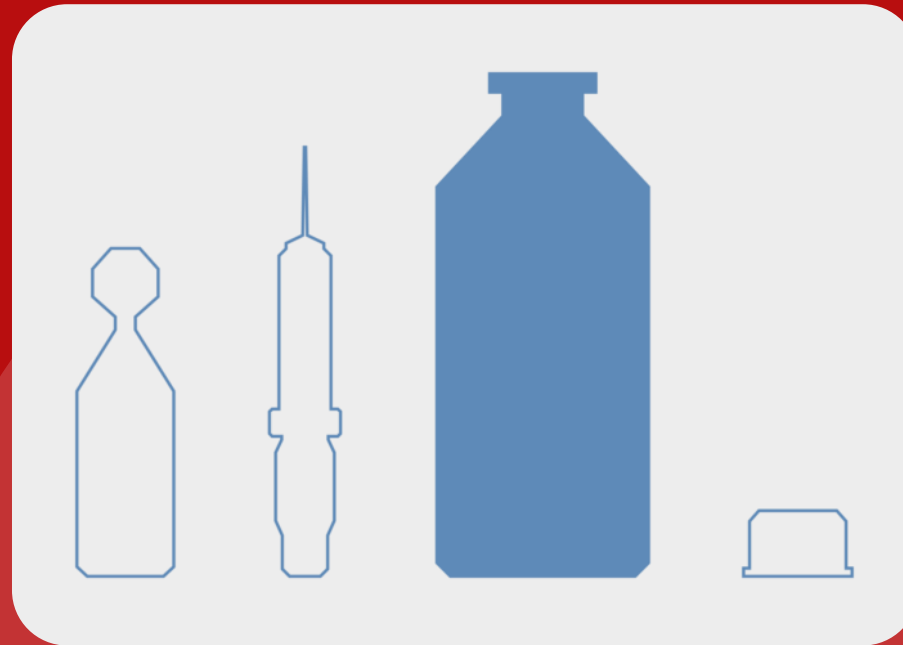


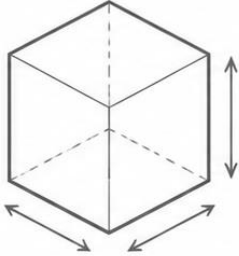
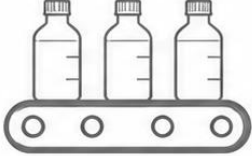
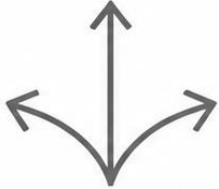
خط سرم LVP



توضیحات خط سرم LVP

سیستم LVP برای بسته‌بندی اولیه و آسپتیکِ محلول‌های تزریقی با حجم زیاد در بطری‌های پلاستیکی با حجم ۵۰ تا ۱۰۰۰ میلی‌لیتر طراحی شده است. این سیستم برای تولید بطری‌های خود-فروپاش (self-collapsible) و پر کردن انواع فرمولاسیون‌ها مناسب است. همچنین، طراحی آن امکان تولید بطری‌هایی با حجم تا ۲۵۰۰ میلی‌لیتر را برای کاربردهای ویژه فراهم می‌کند.



کاربردها	حجم‌ها و قالب‌ها	اتاق تمیز	نرخ تولید	انعطاف‌پذیری بالا	راه‌کارهای درپوش‌گذاری
					
تزریقی (IV)، شستشو، سدیم کلراید	از ۵۰ میلی‌لیتر تا ۱ لیتر	۵.۴ × ۳.۲ × ۶.۴ متر	تا ۲۷۰۰ بطری در ساعت	PE, PP, HDPE	Eurocap, Ecohead

محللول‌های IV



آبیاری



کلرید سدیم



شستشوی چشم



مایع لنز تماسی



گلوکز



مزیت ها

بازه استاندارد ظرفیت ها از ۵۰ تا ۱۰۰۰ میلی لیتر متغیر است. طراحی بطری می تواند بر اساس درخواست های شما سفارشی سازی شود؛ چرا که قالب های ماژولار ما امکان ایجاد تنوع گسترده ای در فرم ها و درب بندی ها (Closures) را فراهم می کنند. همچنین امکان درج اطلاعات به صورت برجسته (Embossing) مانند لوگوی شرکت، تاریخ انقضا، شماره سری ساخت (Batch Number) و موارد مشابه روی بدنه بطری وجود دارد. فرمت های مختلف محصول را می توان به سادگی با استفاده از یک قالب واحد تولید کرد. امکان تولید حجم های بالاتر تا ۱۳ لیتر نیز در صورت درخواست وجود دارد.

دستگاه LVP می تواند به ظرفیت تولید تا ۲۷۰۰ بطری در ساعت دست یابد. این دستگاه که برای تولید انبوه طراحی شده، قابلیت کارکرد مداوم (۲۴/۷) را دارد و یکی از پاک ترین فناوری ها را برای بسته بندی مایعات تزریقی (IV) تضمین می کند. ساختار مستحکم دستگاه در کنار برنامه هوشمند «نگهداری پیشگیرانه» (Preventive Maintenance)، از بروز خرابی ها و هزینه های غیرمنتظره و سنگین تعمیر و نگهداری جلوگیری می کند.

قالب های این دستگاه بدون نیاز به تعویض قطعات، قابلیت کار با انواع پلیمرهای PP، PE یا HDPE را دارا هستند. این تنوع گسترده در انتخاب مواد اولیه (که در سراسر جهان به راحتی در دسترس هستند)، امکان بسته بندی طیف وسیعی از فرمولاسیون ها را با گراندروی (ویسکوزیته) پایین و در دمای ۴ تا ۳۰ درجه سانتی گراد فراهم می کند.

بطری های تولید شده با روش (BFS) تکنولوژی دمیدن-پر کردن-آب بندی، مقاومت بهینه ای در برابر استریلیزاسیون نهایی داشته و پایداری محصول و ماندگاری (Shelf-life) فوق العاده ای را تضمین می کنند. ضخامت دیواره «پاریزون» به سادگی قابل کنترل است تا بتوان ظروفی از شفاف تا کدر، و از بسیار سخت تا سبک وزن تولید کرد؛ به ویژه تولید بطری های «خود-فروپاش» (Self-collapsible) که به خوبی ویژگی های کیسه های انعطاف پذیر (سرم های کیسه ای) را شبیه سازی می کنند.

بطری های پلاستیکی خود-فروپاش، تمامی مزایای کیسه های انعطاف پذیر را دارا هستند؛ با این تفاوت که در زمان تزریق نیازی به دریچه

هوا (Air Vent) ندارند و در عمل، بسیار مقرون به صرفه تر هستند.



توضیحات سیستمی

تولید بطری‌های دارای درپوش استاندارد یورو (Euro-cap) در یک خط تولید کامل، سیستم تمام‌اتوماتیک MECAS جهت مونتاژ و پلمب درپوش‌ها در دسترس است. قالب‌های ماژولار این دستگاه به صورت منحصر به فرد در مجموعه صنعت سازان طراحی و ساخته می‌شوند.

در مواردی که به درپوش ثانویه نیازی نباشد، سیستم SYFPAC LVP بطری‌های پلمب شده به صورت آسپتیک (استریل) را بدون نیاز به دستگاه‌های اضافی در خط تولید تحویل می‌دهد. همچنین امکان تزریق نیتروژن یا گاز خنثی به داخل بطری به عنوان یک قابلیت اختیاری (Optional) وجود دارد.

فرآیندهای شستشو در محل (CIP)، استریل‌سازی در محل (SIP)، خشک کردن و تست سلامت (Integrity Test) به صورت تمام‌اتوماتیک انجام می‌شوند. این سیستم کاملاً خودکار بوده و مجهز به یک سیستم مانیتورینگ و کنترل پیشرفته (SCADA) است. یک نمایشگر ۱۴ اینچی با رابط کاربری آسان، امکان رصد داده‌های حیاتی مانند میزان تولید، تنظیمات و هشدارها را فراهم می‌کند.

رابط کاربری (HMI) دستگاه به گونه‌ای بصری و کاربرپسند طراحی شده و در عین حال، تمامی الزامات استاندارد CFR 21 را برای امنیت و سلامت داده‌ها (Data Integrity) رعایت می‌کند. علاوه بر این، دستگاه از قابلیت «پشتیبانی از راه دور» برخوردار است که به تکنسین‌های ما اجازه می‌دهد در صورت نیاز، برای عیب‌یابی سریع به دستگاه متصل شوند. دستگاه به طور خودکار زمان نگهداری و تعمیرات لازم را بر اساس ساعات کارکرد و سیکل‌های تولید محاسبه کرده و از طریق نمایشگر به اپراتور اطلاع می‌دهد.







scm91315 Administration RUNTIME 03/11/2020 SCM 91315

User info

User name

This is the user name used in the login pop up

Complete name

Password

Old password

If you are creating a new user or resetting your password, there is no need to insert old password

New password

Confirm new password

Authorization levels

Available

Administrator
Maintenance
Production Operator
Production Supervisor
Quality Control

Selected

This list shows current user available authorization levels

This list shows activated authorization levels

User options

☒ **Active**

If this option is disabled, user will not be able to login

☐ **Locked**

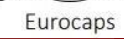
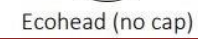
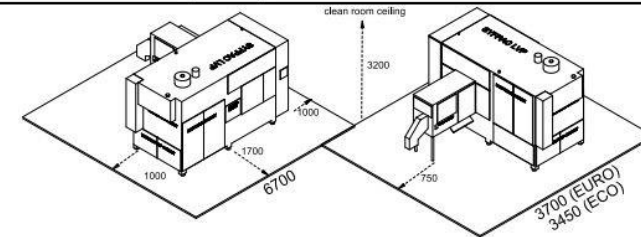
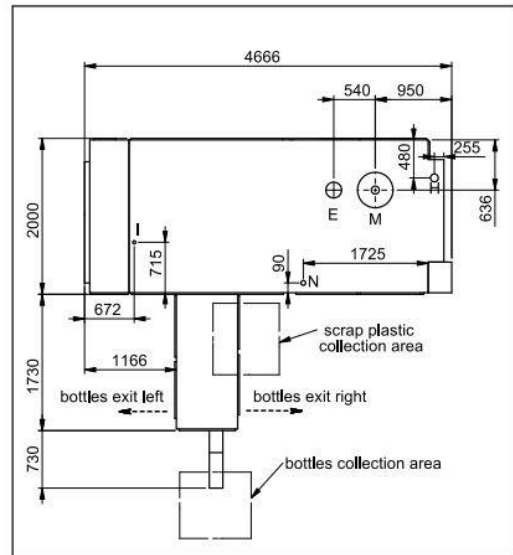
User is locked after inserting incorrect password for 3 times. Disable this option to unlock the user

☐ **Administrator**

This option allows the user to create or modify other users

OK Cancel





Insocap



دستگاه بالمیل سنگی (گلوله ای)



WWW.SANAATSAZAN.COM

آسیاب گلوله ای یا بالمیل

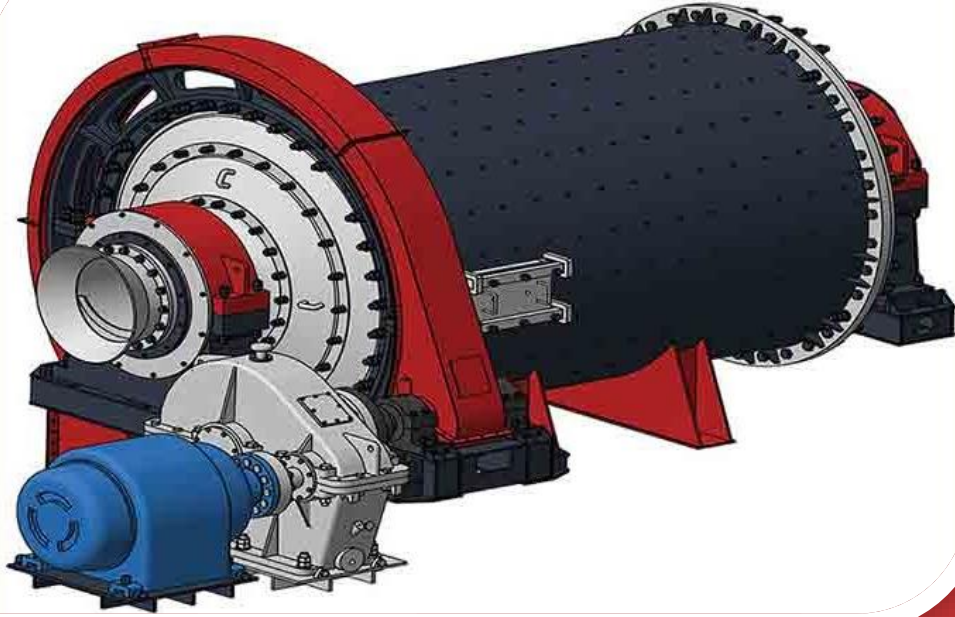
یکی از مهم ترین و پرکاربردترین تجهیزات در فرآوری مواد معدنی و معادن شن و ماسه است که به منظور خردایش و پودر کردن مواد سخت Ball Mill مورد استفاده قرار می گیرد. این دستگاه استوانه ای شکل با چرخش مداوم، گلوله هایی از جنس فولاد مقاوم به سایش، چدن آلیاژی یا سرامیک های صنعتی را به حرکت درمی آورد که برخورد آن ها با مواد، باعث خردایش تا دانه بندی بسیار ریز می شود.

به صورت خشک یا تر انجام می شود. این دستگاه در صنایع مختلفی مانند معدن، سیمان، متالورژی، سرامیک و مواد شیمیایی کاربرد Grinding Process دارد و به دلیل توانایی در خردایش مواد تا ابعاد بسیار ریز، در بسیاری از خطوط تولید ضروری است. از مهم ترین ویژگی های بالمیل می توان به راندمان بالا، توانایی خردایش تا ابعاد زیر ۰.۳ میلی متر، تنوع در جنس گلوله ها، و طراحی اختصاصی بر اساس نیاز مشتری اشاره کرد. این دستگاه توانایی پردازش مواد در حجم بالا را دارد و برای پودر کردن مواد سخت و ترکیب آن ها به صورت یکنواخت بسیار مناسب است.

مجموعه صنعت سازان با تکیه بر توان تخصصی و مهندسی معکوس، توانایی تولید انواع قطعات ضدسایش و سفارشی بالمیل را در بالاترین کیفیت دارد. این مجموعه در زمینه طراحی و تولید آسیاب گلوله ای سفارشی پیشگام است و توانسته است در سطح ایران به عنوان یکی از برترین تأمین کنندگان این دستگاه ها شناخته شود.



آسیاب گلوله ای چگونه کار می کند؟

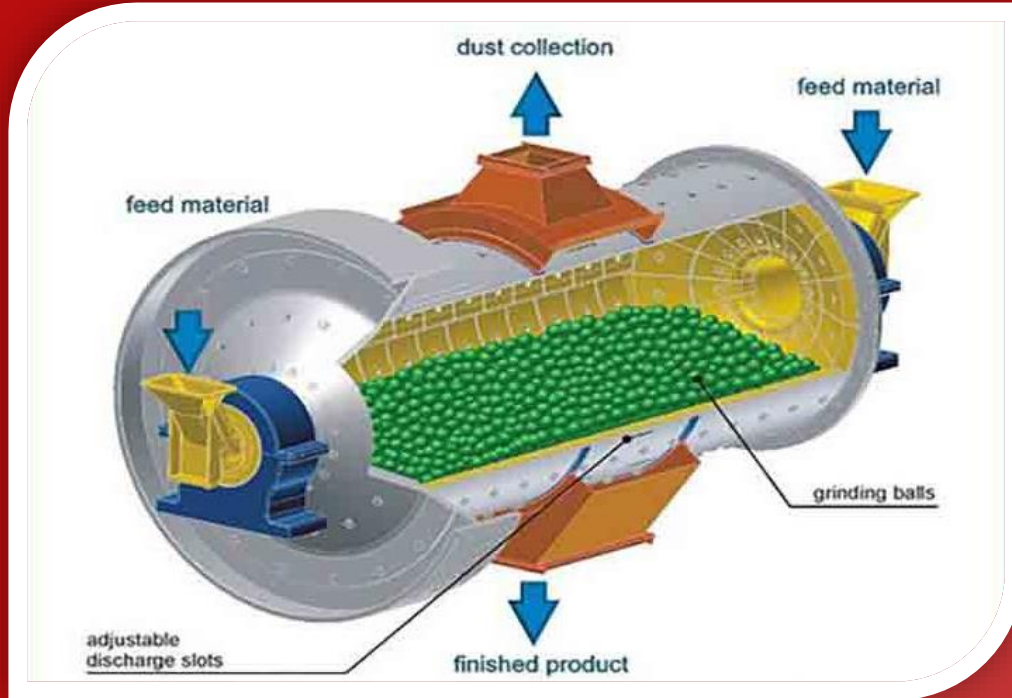


آسیاب گلوله ای یا بالمیل (Ball Mill) یک دستگاه چرخشی به شکل استوانه است که عملکرد آن منطبق بر اصل سایش و ضربه میان گلوله ها و مواد ورودی می باشد. این دستگاه از یک استوانه فلزی تشکیل شده که بر روی یاتاقان ها سوار است و با استفاده از موتور الکتریکی و گیربکس به چرخش در می آید. درون استوانه با گلوله های آسیاب از جنس های مختلف مانند فولاد سخت کاری شده، فولاد ضد سایش، چدن آلیاژی یا سرامیک های صنعتی پر می شود.

با چرخش استوانه، گلوله ها به دلیل نیروی گریز از مرکز و اصطکاک بالا رفته و سپس سقوط می کنند؛ این سقوط باعث ضربه و فشار بر روی مواد داخل آسیاب شده و آن ها را به ذرات ریزتر تبدیل می کند. هم زمان، برخورد بین گلوله ها نیز باعث سایش مواد شده و در نتیجه یک فرآیند کامل خردایش و آسیاب کاری (Grinding) انجام می گیرد.

فرآیند در دو حالت تر ((wet grinding)) و خشک (dry grinding) قابل اجراست؛ در حالت تر، از آب یا مایعات دیگر برای بهبود عملکرد و جلوگیری از ایجاد گردوغبار استفاده می شود. سرعت چرخش، حجم گلوله ها، نوع بار ورودی و طراحی داخلی آسیاب از عواملی هستند که بر بهره وری آسیاب و کیفیت محصول نهایی تأثیر گذارند.

کاربرد آسیاب گلوله ای در صنعت معدن و متالورژی



آسیاب گلوله ای یکی از تجهیزات کلیدی در صنایع معدنی، متالورژی و فرآوری مواد اولیه است. در معادن، از این دستگاه برای خردایش سنگ آهن، مس، طلا، باریت، سیلیس و سایر سنگ های سخت استفاده می شود. در صنعت متالورژی، بالمیل نقش حیاتی در آماده سازی مواد اولیه برای ذوب و ترکیب فلزات دارد. همچنین در تولید پودرهای آلیاژی، افزودنی های معدنی، و ترکیبات شیمیایی نیز از آن بهره گرفته می شود.

آسیاب گلوله ای یا بالمیل (Ball Mill) یکی از تجهیزات کلیدی و پرکاربرد در صنایع معدن، فرآوری مواد معدنی و متالورژی استخراجی است. این دستگاه در خطوط تولید معادن برای آسیاب کردن و کاهش اندازه سنگ های معدنی مانند سنگ آهن، مس، طلا، سرب، روی، باریت، سیلیس، کرومیت و سایر کانی های سخت به کار می رود. خردایش در بالمیل به گونه ای طراحی شده که مواد تا اندازه های میکرونی کاهش یافته و برای مراحل بعدی مانند فلو تاسیون (Flotation)، لیچینگ (Leaching)، یا تغلیظ (Concentration) آماده شوند.

کاربرد آسیاب گلوله ای در صنعت معدن و متالورژی

آسیاب گلوله ای یکی از تجهیزات کلیدی در صنایع معدنی، متالورژی و فرآوری مواد اولیه است. در معادن، از این دستگاه برای خردایش سنگ آهن، مس، طلا، باریت، سیلیس و سایر سنگ های سخت استفاده می شود. در صنعت متالورژی، بالمیل نقش حیاتی در آماده سازی مواد اولیه برای ذوب و ترکیب فلزات دارد. همچنین در تولید پودرهای آلیاژی، افزودنی های معدنی، و ترکیبات شیمیایی نیز از آن بهره گرفته می شود.

آسیاب گلوله ای یا بالمیل (Ball Mill) یکی از تجهیزات کلیدی و پرکاربرد در صنایع معدن، فرآوری مواد معدنی و متالورژی استخراجی است. این دستگاه در خطوط تولید معادن برای آسیاب کردن و کاهش اندازه سنگ های معدنی مانند سنگ آهن، مس، طلا، سرب، روی، باریت، سیلیس، کرومیت و سایر کانی های سخت به کار می رود. خردایش در بالمیل به گونه ای طراحی شده که مواد تا اندازه های میکرونی کاهش یافته و برای مراحل بعدی مانند فلو تاسیون (Flotation)، لیچینگ (Leaching)، یا تغلیظ (Concentration) آماده شوند.

در صنعت متالورژی نیز، بالمیل نقش مهمی در تهیه پودرهای فلزی، آماده سازی مواد اولیه برای کوره های القایی یا قوس الکتریکی، و همچنین تولید پودر آلیاژهای خاص و کامپوزیت های فلزی ایفا می کند. در این صنعت، دقت در یکنواختی ذرات و کاهش اکسید شدن سطح فلزات از اهمیت بالایی برخوردار است که با استفاده از آسیاب گلوله ای با طراحی مناسب، این ویژگی ها به خوبی قابل دستیابی هستند. بالمیل ها با امکان تنظیم سرعت، اندازه گلوله ها، نوع جداره داخلی و امکان کار در حالت خشک و تر، یکی از منعطف ترین تجهیزات در خطوط خردایش هستند و قابلیت کاربرد در هر دو مقیاس

صنعتی و نیمه صنعتی (Pilot scale) را دارا می باشند.





انواع آسیاب گلوله ای

انواع آسیاب گلوله ای و تفاوت آن ها

آسیاب های گلوله ای بسته به طراحی و نوع کاربرد، به انواع مختلفی تقسیم می شوند:

- آسیاب گلوله ای پیوسته (Continuous Ball Mill)
- آسیاب گلوله ای ناپیوسته (Batch Ball Mill)
- آسیاب گلوله ای خشک (Dry Ball Mill)
- آسیاب گلوله ای تر (Wet Ball Mill)

تفاوت اصلی این مدل ها در نحوه بارگذاری مواد، خروجی، و طراحی داخلی است. به عنوان مثال، بالمیل های پیوسته برای تولیدات با حجم بالا کاربرد دارند، در حالی که نوع ناپیوسته بیشتر در آزمایشگاه ها و تولیدات محدود مورد استفاده است.



آسیاب گلوله ای پیوسته (Continuous Ball Mill)

آسیاب گلوله ای پیوسته یکی از انواع آسیاب های صنعتی است که به طور مداوم مواد را وارد دستگاه می کند و مواد آسیاب شده از طرف دیگر آن خارج می شود.

این نوع آسیاب برخلاف آسیاب های ناپیوسته (Batch Ball Mill)، به صورت پیوسته (Continuous) عملیات آسیاب کاری را انجام می دهد و فرآیند تولید بدون وقفه ادامه می یابد.

از این آسیاب ها در صنایع بزرگ و تولیدات با حجم بالا استفاده می شود، زیرا به دلیل طراحی خاص خود، امکان پردازش حجم زیادی از مواد را در مدت زمان کوتاه فراهم می آورد.

نحوه عملکرد آسیاب گلوله ای پیوسته به این صورت است که مواد به طور مداوم از یک طرف دستگاه وارد شده و در طول استوانه آسیاب به صورت مداوم با گلوله های فولادی یا چدنی برخورد کرده و خرد می شوند. پس از این فرآیند، مواد آسیاب شده از طرف دیگر دستگاه خارج شده و به مرحله بعدی می روند. این نوع آسیاب معمولاً در کارخانه های تولید سیمان، سرامیک، پودرهای معدنی، و فرآیندهای متالورژی به کار می رود.

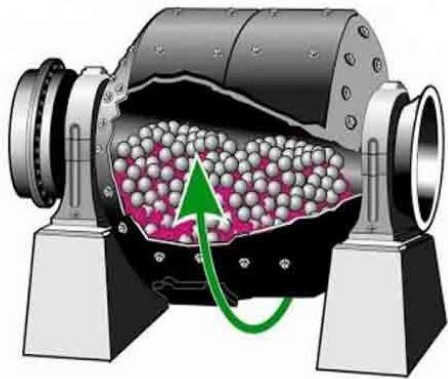
مزیت اصلی آسیاب گلوله ای پیوسته نسبت به نوع ناپیوسته در این است که نیاز به توقف یا تنظیم مجدد دستگاه در حین عملیات ندارد و می تواند به طور مداوم و بدون وقفه تولید کند. این ویژگی به ویژه برای صنایع بزرگ و تولیداتی که نیاز به تولید پیوسته و بدون توقف دارند، بسیار مفید است.



آسیاب گلوله ای ناپیوسته (Batch Ball Mill)



آسیاب گلوله ای ناپیوسته (Batch Ball Mill) یکی از انواع آسیاب های مورد استفاده در صنایع مختلف است که به طور معمول برای خردایش مواد در مقیاس های کوچک تا متوسط استفاده می شود. در این نوع آسیاب، مواد به طور ناپیوسته وارد دستگاه شده و پس از انجام فرآیند آسیاب کاری، مواد خروجی به طور کامل از دستگاه خارج می شوند. این فرآیند در یک دوره زمانی مشخص انجام می شود و در هر بار استفاده از آسیاب، باید مواد جدیدی وارد دستگاه شود.



عملکرد آسیاب گلوله ای ناپیوسته مشابه آسیاب های پیوسته است، با این تفاوت که در آسیاب ناپیوسته، عملیات آسیاب در یک محفظه بسته انجام می شود. مواد ورودی با گلوله هایی از جنس فولاد، چدن، یا سرامیک در طول محفظه آسیاب به یکدیگر برخورد کرده و تحت تأثیر نیروی ضربه و سایش خرد می شوند. در انتهای هر دوره، مواد آسیاب شده از دستگاه خارج شده و دوره جدیدی از فرآیند آغاز می شود.



ویژگی های اصلی آسیاب گلوله ای ناپیوسته:

انعطاف پذیری در تولید: این نوع آسیاب بیشتر برای تولید مقادیر کم تا متوسط مواد کاربرد دارد و به راحتی می توان تنظیمات آسیاب را متناسب با نیازهای خاص انجام داد.

تنظیم دقیق فرآیند خردایش: در این دستگاه، به دلیل اینکه مواد به طور جداگانه وارد و خارج می شوند، کنترل دقیق تری روی زمان خردایش و نوع مواد ورودی امکان پذیر است.

کاهش مصرف انرژی: این آسیاب برای حجم های پایین تر بهینه است و می تواند نسبت به آسیاب های پیوسته انرژی کمتری مصرف کند.

آسیاب گلوله ای ناپیوسته به دلیل ویژگی هایی چون دقت بالا، انعطاف پذیری و مناسب بودن برای فرآیندهای خاص، در صنایع داروسازی، تولید مواد شیمیایی، سرامیک و برخی فرآیندهای آزمایشگاهی کاربرد فراوانی دارد. این آسیاب ها به ویژه برای مواد حساس و خاص که نیاز به کنترل دقیق در فرایند آسیاب دارند، ایده آل هستند.



آسیاب گلوله ای خشک (Dry Ball Mill)

آسیاب گلوله ای آسیاب گلوله ای خشک (Dry Ball Mill) یکی از انواع مهم آسیاب های صنعتی است که در فرآیندهای خردایش مواد بدون استفاده از مایعات (آب یا سایر سیالات) به کار می رود. این نوع آسیاب در مقایسه با آسیاب های تر (Wet Ball Mill)، فرآیند آسیاب کاری را بدون نیاز به افزودن مایعات انجام می دهد. در این نوع آسیاب، مواد به صورت خشک وارد دستگاه شده و در اثر نیروی ضربه و سایش گلوله ها با دیواره های داخلی استوانه آسیاب خرد می شوند.

ویژگی های اصلی آسیاب گلوله ای خشک:

- عدم نیاز به آب یا مایعات دیگر: در این آسیاب، مواد به صورت خشک پردازش می شوند که این ویژگی در برخی از فرآیندهای خاص مانند آسیاب کاری در تولید سیمان، پودرهای معدنی، و آلیاژهای خاص کاربرد دارد.
- افزایش ظرفیت تولید: در آسیاب خشک، به دلیل عدم نیاز به سیستم های خشک کننده یا فیلترها برای جداسازی مایعات، ظرفیت تولید به طور قابل توجهی افزایش می یابد.
- ایجاد ذرات ریز و یکنواخت: این دستگاه قادر به تولید پودرهای بسیار ریز با اندازه ذرات در حد میکرون است که برای بسیاری از فرآیندهای صنعتی و متالورژی ضروری است.
- مناسب برای پودر کردن مواد سخت و شکننده: آسیاب گلوله ای خشک برای پودر کردن مواد معدنی سخت مانند سنگ آهن، گچ، باریت و سیلیس به کار می رود.



کاربردها و صنایع استفاده کننده از آسیاب گلوله ای خشک:

- صنعت سیمان: برای تولید پودر سیمان و مواد اولیه کارخانه های سیمان.
- صنعت متالورژی: برای پودر کردن فلزات و آلیاژها و تولید پودر فلزی.
- صنعت سرامیک: برای تهیه پودرهای سرامیکی و مواد اولیه برای ساخت کاشی و سرامیک.
- صنعت معدن: برای آسیاب کاری مواد معدنی خشک مانند سنگ های معدنی با ابعاد بزرگ.
- آلیاژهای خاص: برای آسیاب کاری آلیاژهای خاص و ترکیب مواد در فرآیندهای متالورژی.

عملکرد این آسیاب به گونه ای است که مواد وارد محفظه آسیاب شده و در اثر چرخش استوانه و برخورد گلوله ها با مواد، خرد می شوند. سرعت چرخش، طول محفظه آسیاب و نوع گلوله ها از عوامل مؤثر در تعیین بازده آسیاب هستند.



آسیاب گلوله ای تر (Wet Ball Mill)

آسیاب گلوله ای تر (Wet Ball Mill) یکی از انواع محبوب آسیاب های صنعتی است که برای خردایش و آسیاب مواد معدنی و شیمیایی با استفاده از مایعات به کار می رود. در این نوع آسیاب، علاوه بر گلوله های فولادی، چدنی یا سرامیکی، مایعی مانند آب یا سایر سیالات به محفظه آسیاب اضافه می شود. این مایع کمک می کند تا مواد داخل آسیاب روان تر حرکت کرده و فرآیند آسیاب کاری راحت تر انجام شود. به علاوه، مایعات به کاهش دما در هنگام آسیاب کاری کمک کرده و از سایش بیش از حد گلوله ها و دیواره های آسیاب جلوگیری می کنند. ویژگی های اصلی آسیاب گلوله ای تر:

- استفاده از مایعات برای کاهش سایش: افزودن مایعات به داخل آسیاب باعث می شود که خردایش مواد با کارایی بیشتر انجام شود و از ایجاد گرمای اضافی جلوگیری گردد.
- مناسب برای فرآیندهای مرطوب: این نوع آسیاب برای فرآیندهای مرطوب مانند تولید پودرهای معدنی، فرآیندهای فلوئاسیون (Flotation)، و فرآوری سنگ های معدنی ایده آل است.
- کنترل دقیق تر ذرات خروجی: آسیاب گلوله ای تر به دلیل ویژگی مرطوب بودن، قادر است مواد را به ذرات بسیار ریز و یکنواخت تبدیل کند.
- افزایش ظرفیت خردایش: استفاده از مایع کمک می کند تا فرآیند خردایش سریع تر و موثرتر انجام شود و این امر به خصوص در خطوط تولید با ظرفیت بالا بسیار مفید است.



کاربردها و صنایع استفاده کننده از آسیاب گلوله ای تر:

- صنعت معدن: برای آسیاب کاری مواد معدنی مانند مس، طلا، سنگ آهن، باریت و سرب به منظور تولید پودرهای معدنی یا آماده سازی مواد برای فرآیندهای بعدی مانند فلوتاسیون.
- صنعت سیمان: در تولید پودر سیمان و مواد اولیه سیمانی به کار می رود.
- صنعت سرامیک: برای پودر کردن مواد سرامیکی و تولید مخلوط های یکنواخت مورد نیاز در ساخت کاشی و سرامیک.
- صنایع شیمیایی: برای تولید پودرهای شیمیایی، آلیاژهای خاص و فرآیندهای با دقت بالا.
- صنایع داروسازی: برای تهیه پودرهای دارویی و مواد مؤثر دارویی که نیاز به خردایش دقیق دارند.

عملکرد آسیاب گلوله ای تر به این صورت است که مواد با مایعات در محفظه آسیاب ترکیب شده و در اثر برخورد گلوله ها با مواد، فرآیند خردایش آغاز می شود. این آسیاب ها به دلیل داشتن ویژگی های مرطوب سازی، قادرند مواد را به ذرات بسیار ریز (کمتر از ۰.۱ میلی متر) تبدیل کنند.





SPRAY DRYER

WWW.SANAATSAZAN.COM

برخی از تصاویر خط



برخی از تصاویر خط



Intake and purify system



Air distributing system



Frequency motor atomizer

Frequency regulated, can make different size particles by different atomizer disk

Main shaft
equipped with
water cooling
system to keep
from high
temperature



Drop shape atomizer to make big size product



Drop shape



Round shape



Rectangle shape



Atomizing tower system



ing air jacket air blowing system

is sytem is used for cooling main tower wall to keep materials from sticking on it



ing & dehumidifying air product collecting system



معرفی

• گواهینامه‌ها:

• **ISO ۹۰۰۱**

• **ISO ۱۴۰۰۱**

• **CE** (استاندارد انطباق اروپا)

دستگاه اسپری درایر ۲۰۰ کیلو گرم در ساعت
مناسب خشک کردن پروتئین و تولید پودر سبزیجات با سیستم سانتریفیوژ
نکات برجسته

• دستگاه اسپری درایر با ظرفیت ۲۰۰ کیلو گرم در ساعت
• مناسب برای تولید پودر پروتئین
• مناسب برای تولید پودر سبزیجات
• مجهز به سیستم پاشش / اتمیزه کردن سانتریفیوژ



مشخصات	توضیحات
نوع دستگاه	Spray Drying Equipment تجهیزات خشک کردن پاششی
کاربردها	فرآوری دارویی، فرآوری مواد شیمیایی، فرآوری مواد غذایی
وضعیت	نو
ظرفیت تبخیر	۲۰۰ کیلوگرم در ساعت
روش گرمایش	گرمایش با بخار
منبع حرارتی قابل انتخاب	برق، گاز، گازوئیل/روغن، بخار یا آب گرم
ولتاژ	۲۲۰ تا ۴۵۰ ولت
توان مصرفی	متناسب با مدل دستگاه
ابعاد (طول × عرض × ارتفاع)	متناسب با مدل و طراحی دستگاه
وزن تقریبی	۱۰،۰۰۰ کیلوگرم (۱۰ تن)
نقطه فروش کلیدی	عملکرد اتوماتیک
مدت گارانتی دستگاه	۱ سال
گارانتی اجزای اصلی	۱ سال
جنس بدنه / بخش‌های در تماس با محصول	تیتانیوم یا سایر متریال سفارشی SUS304, SUS304L, SUS316, SUS316L

اجزای اصلی

بلبرینگ

پمپ

چرخ دنده

موتور

گیربکس

PLC یا کنترلر منطقی برنامه پذیر

موتور/انجین

مخزن تحت فشار

توضیح مهم:

ظرفیت « ۲۰۰ کیلوگرم در ساعت » در این مشخصات، مشخصاً ظرفیت تبخیر آب **Evaporation Capacity** است؛ یعنی دستگاه در شرایط طراحی می تواند تا حدود ۲۰۰ کیلوگرم آب را در هر ساعت از خوراک مایع تبخیر کند. این عدد الزاماً برابر با ۲۰۰ کیلوگرم پودر خروجی در ساعت نیست؛ میزان پودر خروجی به درصد مواد جامد خوراک ورودی بستگی دارد.





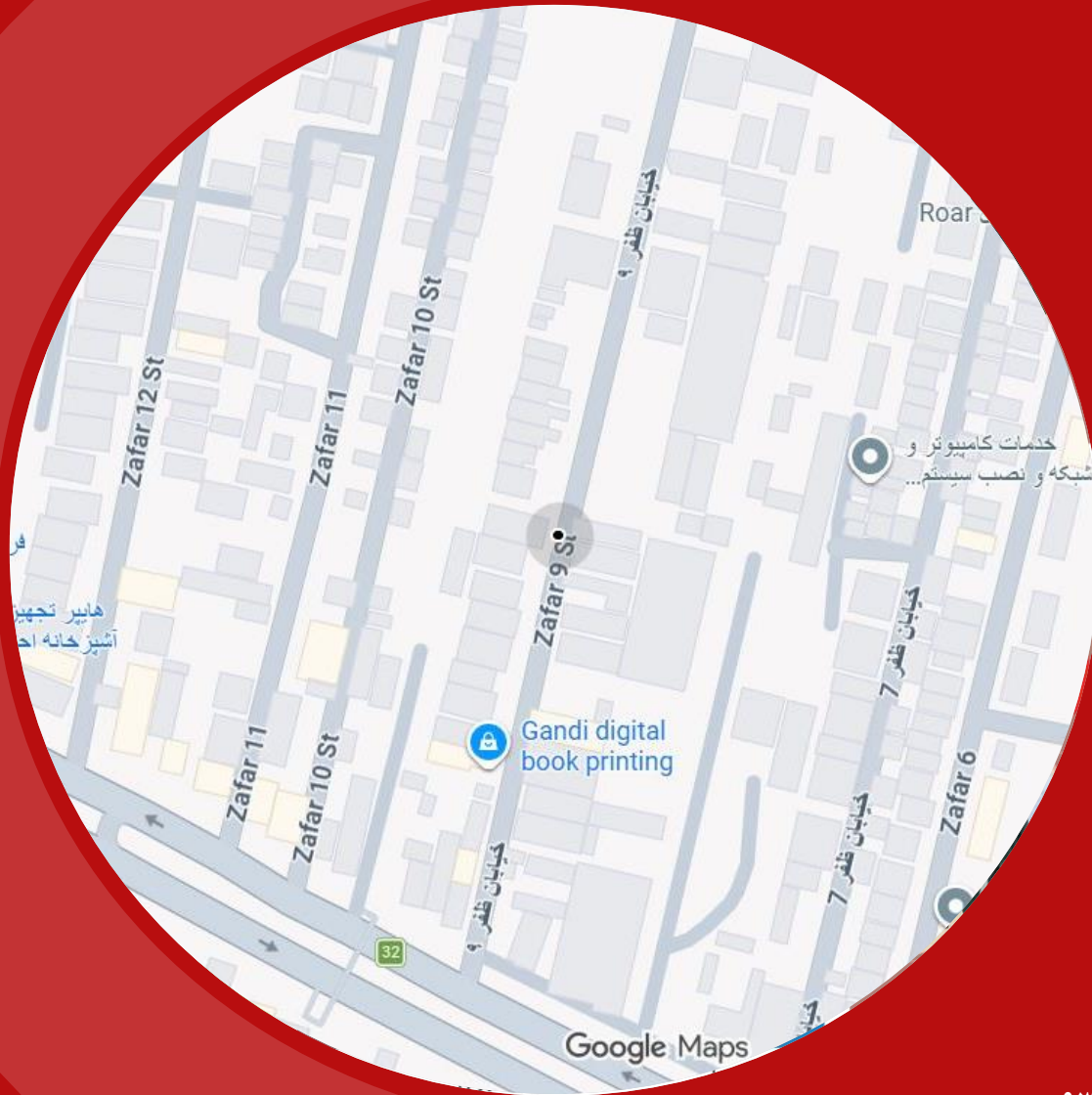
صنعت سازان کارآفرین جهان



INFO@SANAATSAZAN.COM



HTTPS:// SANAATSAZAN.COM



آدرس : کرج - کمالشهر - ظفر ۹ - پلاک ۱۳

شماره های تماس شرکت : ۰۲۱۲۸۴۲۸۴۰۷

موبایل و پیام رسان های ارتباطی : ۰۹۳۵۹۸۱۳۷۸۱